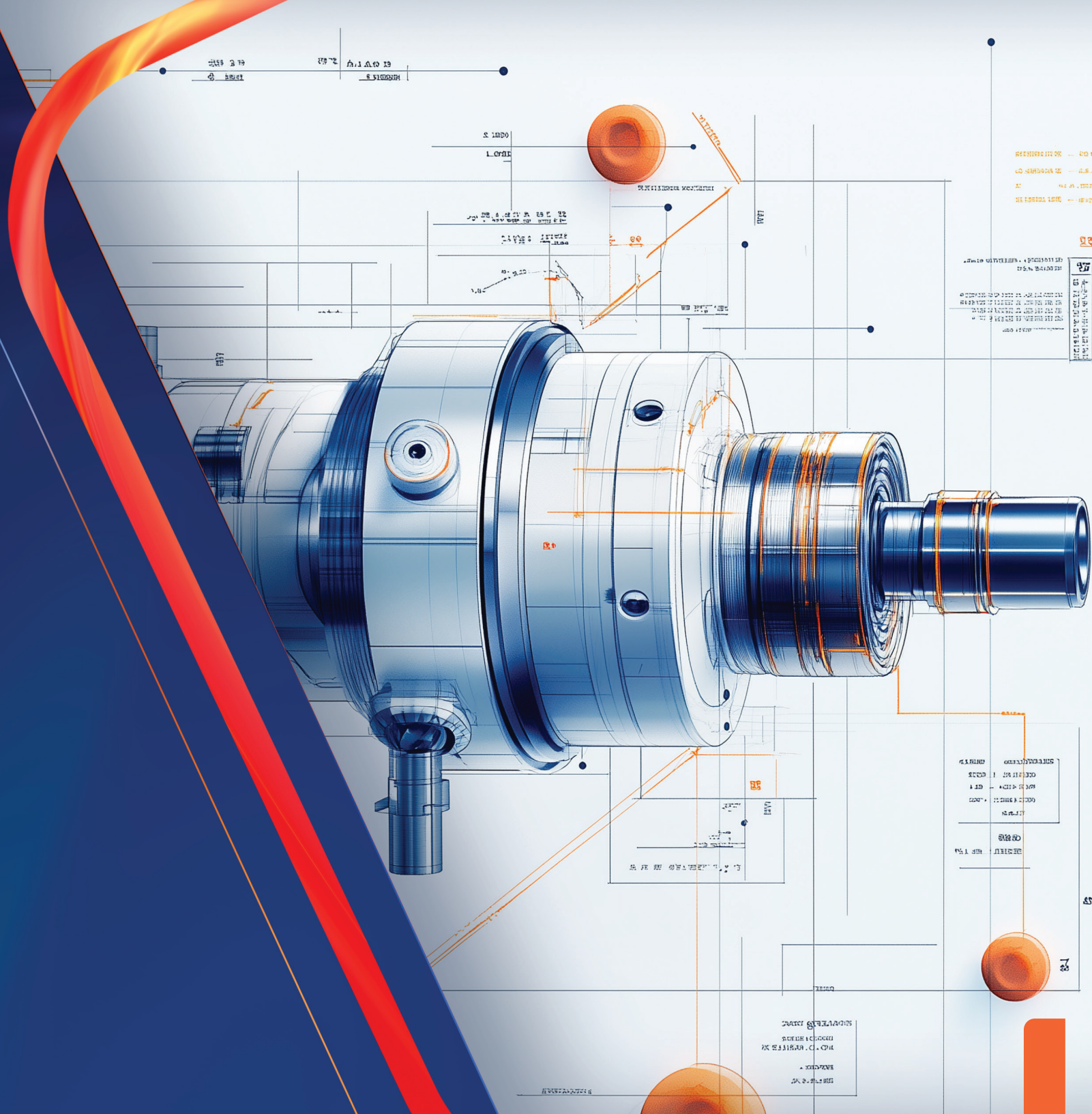




01

Токарні верстати



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

STH серія S-Turn S

Країна бренду: Польща



Верстати серії S-Turn S використовуються для дрібного ремонту та виготовлення невеликих деталей з металу, пластику та легованих сталей.

Верстати цієї серії забезпечують основні можливості токарної обробки за доступною ціною.

Верстати мають компактні розміри, безступінчастий контроль швидкості та шпиндель, встановлений на подвійному конічному шарикопідшипнику.

Різцетримач встановлений на прецизійних напрямних.

Основні характеристики верстатів

Модель	S140	S180	S210	S250	S280
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 140	Ø 180	Ø 210	Ø 250	Ø 280
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 78	Ø 120	Ø 110	Ø 150	Ø 170
Відстань між центрами, мм	250	300	330	550	700
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 11	Ø 21	Ø 21	Ø 26	Ø 26
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	150-3000	150-2500	150-2200	50-2200	50-2200
Кількість швидкостей	∞	∞	∞	∞	∞
Потужність шпинделя, кВт	0,35	0,6	0,75	1,1	1,1



STH серія S-Turn M

Країна бренду: Польща



Верстати серії S-Turn M використовуються на промислових підприємствах для виконання операцій: точіння, нарізання різей, свердління, розточування отворів, точіння канавок.

Верстати мають цільнолиту, загартовану та відшліфовану станину та шестерні в передній бабці, які мають тривалий термін служби та низький рівень шуму. Конструкція шпинделя має високу жорсткість і точність.

Верстати серії S-Turn M забезпечують максимальну точність обробки деталі у відповідності до IT7 та шорсткість поверхні до Ra=1.6.

Основні характеристики верстатів

Модель	M330	M360	M400	M460	M500	M560
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 330	Ø 360	Ø 400	Ø 460	Ø 500	Ø 560
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 198	Ø 195	Ø 250	Ø 290	Ø 310	Ø 355
Відстань між центрами, мм	500/750/1000	750/1000	750/1000/1500	1000/1500/2000	1000/1500/2000/3000	1500/2000/3000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 38	Ø 52	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	70-2000	40-1800	25-1800	25-1800	9-1600	25-1600
Кількість швидкостей	8	12	12	12	24	12
Потужність шпинделя, кВт	1,5	3/4	5,5	5,5	7,5	7,5



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

STH серія S-Turn H

Країна бренду: Польща



Верстати серії S-Turn H призначені для важкого промислового використання та обробки великогабаритних деталей, які мають велику вагу.

У порівнянні з серією S-Turn M ці верстати мають збільшену масивну станину, яка забезпечує стійкість, жорсткість та мінімальні вібрації.

Основні частини верстату, а саме станина, корпус коробки швидкостей, корпус супорта та задня бабка, виготовляються за допомогою лиття та проходять природне і штучне старіння.

Основні характеристики верстатів

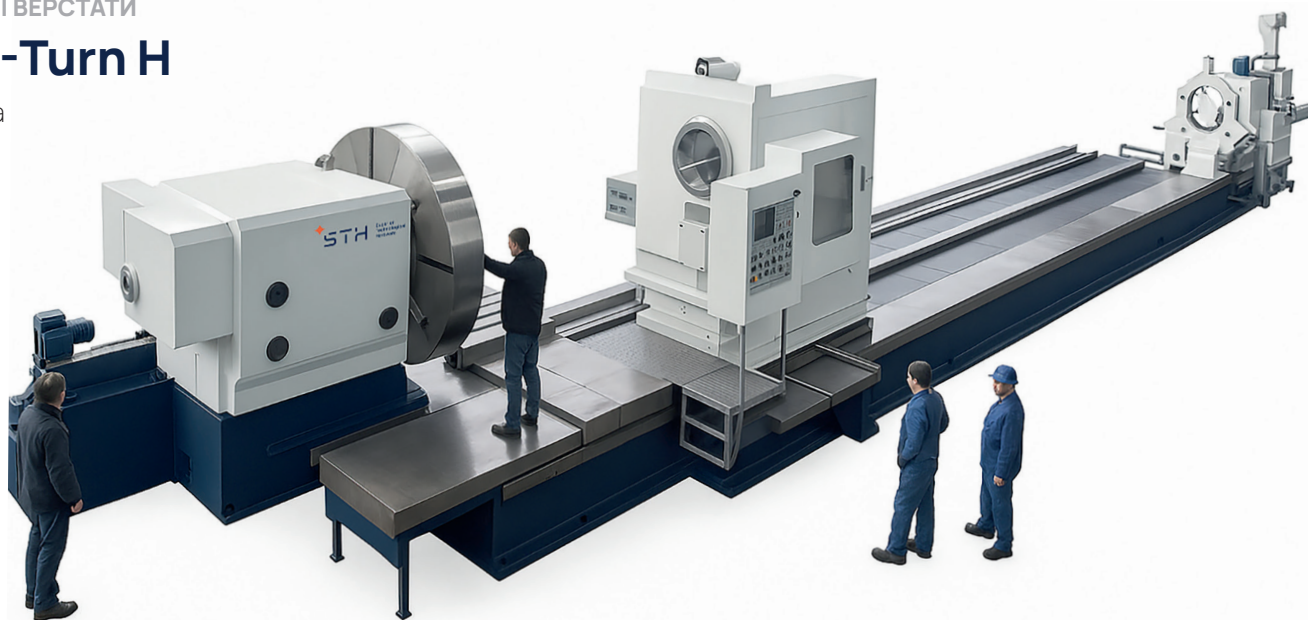
Модель (початок)	H500	H630	H670	H800	H850	H1000
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 500	Ø 630	Ø 670	Ø 800	Ø 850	Ø 1000
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 500	Ø 630	Ø 390	Ø 400	Ø 520	Ø 650
Відстань між центрами, мм	2500	2500/3000/4000	1500/3000/5000	2500/3200/4000	1500/3000/5000	1500/5000/6000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 35	Ø 50	Ø 105	Ø 50	Ø 100	Ø 130
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	2-90	1-73	8-1100	2-160	5-630	3,15-315
Кількість швидкостей	12	16	18	16/16/ ∞	4	21/21/∞
Потужність шпинделя, кВт	11	14	8	16,5/16,5/18,7	11	18/18/21



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

STH серія S-Turn H

Країна бренду: Польща



Система подачі важких верстатів серії S-Turn H обладнана запобіжною муфтою, яка спрацьовує у разі перевищення допустимого навантаження або виникнення несправності.

Це дозволяє уникнути пошкоджень обладнання та забезпечити безпеку його роботи.

Основні характеристики верстатів

Модель (продовження)	H1250	H1400	H1600	H1800	H2000
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 1250	Ø 1400	Ø 1600	Ø 1800	Ø 2000
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 900	Ø 980	Ø 1280	Ø 1480	Ø 1600
Відстань між центрами, мм	1500/3000/5000/7000	5000	1500/3000/5000/7000	1500/3000/5000	1500/3000/5000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 130	Ø 140	Ø 130	Ø 130	Ø 130
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	3,15-315	2,5-250	2,5-250	2,5-250	2,5-250
Кількість швидкостей	21/21/21/∞	21	21/21/21/∞	21	21
Потужність шпинделя, кВт	18/18/18/21	18	18/18/18/41,5	18	18



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

GDW серія Varioline

Країна виробник: Німеччина



Верстати серії Varioline мають інтуїтивне керування ручкою, важелем або приводом revolverної головки для найвищої ефективності.

Багатофункціональна модульна конструкція верстатів дозволяє обирати між інструментальною системою MULTIFIX, ручною або автоматичною задньою бабкою або revolverним супортом на вибір. Також верстати мають безступінчасте регулювання швидкості обертання шпинделя.

Верстати серії Varioline енергоефективні, мають низький рівень шуму та відповідають стандарту точності DIN8605.

Основні характеристики верстатів

Модель	RD250	FD250	MD250
Діаметр точіння над станиною, мм	Ø 260	Ø 260	Ø 260
Діаметр точіння над супортом, мм	Ø 128	Ø 156	Ø 156
Відстань між центрами, мм	400	500	500
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 26	Ø 26	Ø 26
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	60-3000	60-3000	60-3000
Кількість швидкостей	∞	∞	∞
Потужність шпинделя, кВт	3,7	3,7	3,7



GDW серія Basicline

Країна виробник: Німеччина



Верстати серії Basicline — це високоточні універсальні верстати із ступінчастим регулюванням швидкості обертання шпинделя та подачами, що відповідають стандарту точності DIN8605.

Верстати оснащені захистом ходового гвинта, мають 18 ступенів швидкості обертання шпинделя, автоматичне відключення ручного маховика та інтуїтивний пристрій цифрової індикації всіх параметрів верстату.

Пристрій цифрової індикації верстатів цієї серії забезпечує відображення швидкості обертання шпинделя, значення подачі та кроків різьби в метричній, дюймовій, модульній та DP системах.

Основні характеристики верстатів

Модель	LZ 280VS-G	LZ 400VS-G
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 330	Ø 400
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 190	Ø 225
Відстань між центрами, мм	670	1000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 43	Ø 62
Діапазон швидкостей обертання шпинделя, об / хв	40–3150	40–3150
Кількість швидкостей, шт.	18	18
Потужність шпинделя, кВт	1,9/2,4	3,7/4,4



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

GDW серія Classicline

Країна виробник: Німеччина



Верстати серії Classicline — це високоточні універсальні верстати, що відповідають стандарту точності DIN8605.

Моделі LZ 250/ LZ 280 — оснащені безступінчастим регулюванням швидкості обертання шпинделя у всьому діапазоні.

Моделі LZ 600 — мають безступінчасту швидкість регулювання обертів шпинделя у трьох діапазонах.

Коробка подач верстатів даної серії дозволяє працювати з різними видами різьблення без зміни шестерень та додаткового налаштування верстата.

Пристрій цифрової індикації з дисплеєм 6" дозволяє керувати швидкістю обертання шпинделя та переглядати всі параметри під час обробки деталі.

Основні характеристики верстатів

Модель	LZ 250 SN-H	LZ 280 S	LZ 600 S
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 330	Ø 330	Ø 600
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 190	Ø 190	Ø 400
Відстань між центрами, мм	500	500	1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 43	Ø 43	Ø 82/Ø 103
Діапазон швидкостей обертання шпинделя, об / хв	30-4500	30-4500	8-2000
Кількість швидкостей, шт.	∞	∞	3
Потужність шпинделя, кВт	7,5/9,0	9,5/11,0	11



GDW серія Comfortline

Країна виробник: Німеччина



Верстати серії Comfortline — високоточні універсальні верстати, що відповідають стандарту точності DIN8605 з безступінчастим регулюванням подач та швидкості обертання шпинделя.

Пристрій цифрової індикації з дисплеєм 9" дозволяє керувати процесом обробки деталі та має функцію Teach-In, що дозволяє запам'ятати процес обробки для повторного використання.

Верстати цієї серії мають керування положенням шпинделя — вісь «С». Інтелектуальне нарізання різьби з автоматичною зупинкою, відображенням глибини різьби та швидким перемиканням між зовнішньою і внутрішньою різьбою перетворюють верстати цієї серії на безальтернативне рішення для інструментального цеху та підприємств, де необхідна висока точність.

Основні характеристики верстатів

Модель	LZ 250 VS-H	LZ 280 VS	LZ 400 VS1 / VS2	LZ 600 VS
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 330	Ø 330	Ø 400	Ø 600
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 190	Ø 190	Ø 225	Ø 400
Відстань між центрами, мм	500	500	1000	1000/1500/2000/3000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 43	Ø 43	Ø 62	Ø 103
Діапазон швидкостей обертання шпинделя, об / хв	30-5000	30-5000	30-4000/30-3500	6-1500
Кількість швидкостей, шт.	∞	∞	∞ / 2	3
Потужність шпинделя, кВт	5,5	7,0	10,5	15



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ZMM BULGARIA легка серія

Країна виробник: Болгарія



Верстати легкої серії активно використовуються в навчальних майстернях та профільних освітніх закладах для підготовки фахівців. Завдяки простій конструкції вони підходять як для ознайомлення з основами токарної справи, так і для проведення практичних занять. Крім того, такі верстати ефективні для роботи в невеликих ремонтних майстернях.

Верстати з індексом RD та TS мають безступінчасте регулювання швидкості шпинделя, яке здійснюється за рахунок частотного перетворювача. Швидкість різання зберігається навіть при зміні діаметра точіння, що дає змогу досягти особливо гладкої поверхні.

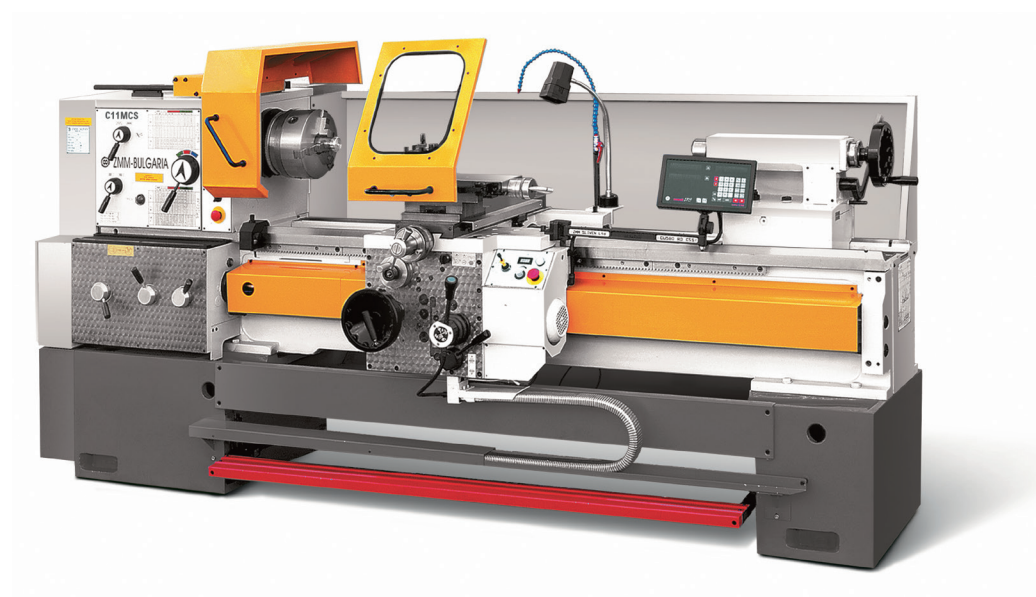
Основні характеристики верстатів

Модель	CU325	CU325RD	CU400TM	CU400TS
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 325	Ø 325	Ø 400	Ø 400
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 190	Ø 190	Ø 235	Ø 235
Ширина напрямних, мм	200	200	320	320
Відстань між центрами, мм	500/750/1000		750/1000/1500	
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 32	Ø 32	Ø 52	Ø 52
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	85-2000	85-2000	50-2240	18-2120
Кількість швидкостей	12	∞	12	∞
Потужність двигуна, кВт	2,2	2,2	7,5	7,5



ZMM BULGARIA середня серія

Країна виробник: Болгарія



Завдяки своїй універсальності та широким можливостям верстати середньої серії є найпоширенішими у використанні по всьому світу.

Призначені дані верстати для обробки деталей з симетричними зовнішніми і внутрішніми поверхнями. Функціональні можливості верстатів настільки широкі, що робота з ними буде справжнім задоволенням для досвідчених і кваліфікованих операторів.

Для верстатів середньої серії доступно багато аксесуарів та обладнання, що збільшують простоту і точність обробки тієї чи іншої деталі.

Основні характеристики верстатів

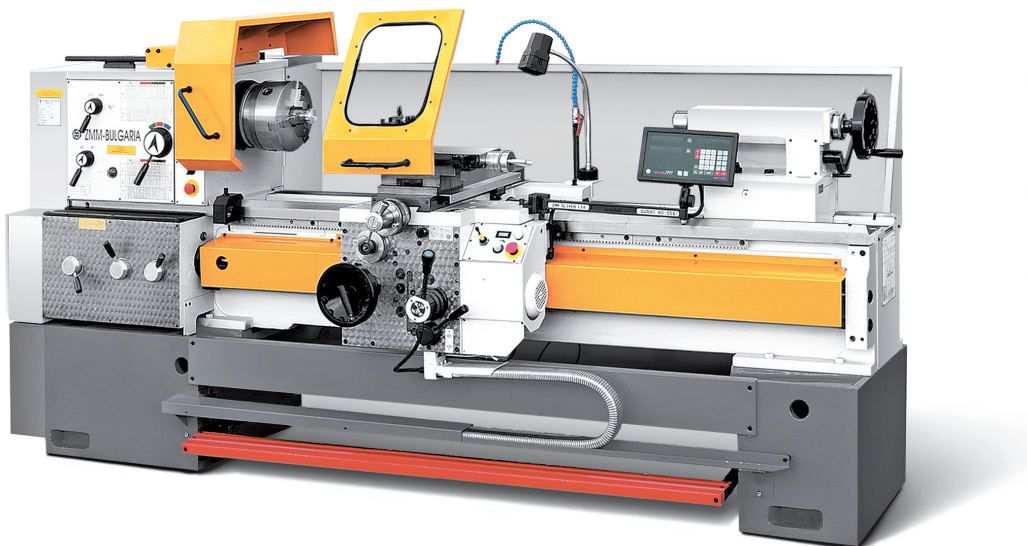
Модель	CU400	CU500	CU400M	CU500M	CU580M	C11MC
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 440	Ø 500	Ø 440	Ø 500	Ø 580	Ø 600
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 230	Ø 300	Ø 240	Ø 300	Ø 380	Ø 400
Ширина напрямних, мм	360	360	400	400	400	400
Відстань між центрами, мм	1000/1500/2000		1000/1500/2000/3000/4000/5000			
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 62	Ø 62	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	20-2000	20-2000	20-2000	20-2000	20-2000	11,5-2000
Кількість швидкостей	21	21	21	21	21	16
Потужність двигуна, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ZMM BULGARIA середня серія RD

Країна виробник: Болгарія



На відміну від верстатів ZMM середньої серії, на верстатах з індексом RD регулювання швидкості здійснюється безступінчасто за допомогою частотного перетворювача. Є можливість забезпечити постійну швидкість різання при зміні діаметра точіння, що дозволяє досягти більш високої точності і гладкості поверхні.

Додатково верстати можуть бути оснащені цифровою індикацією для контролю лінійного переміщення і позиціонування.

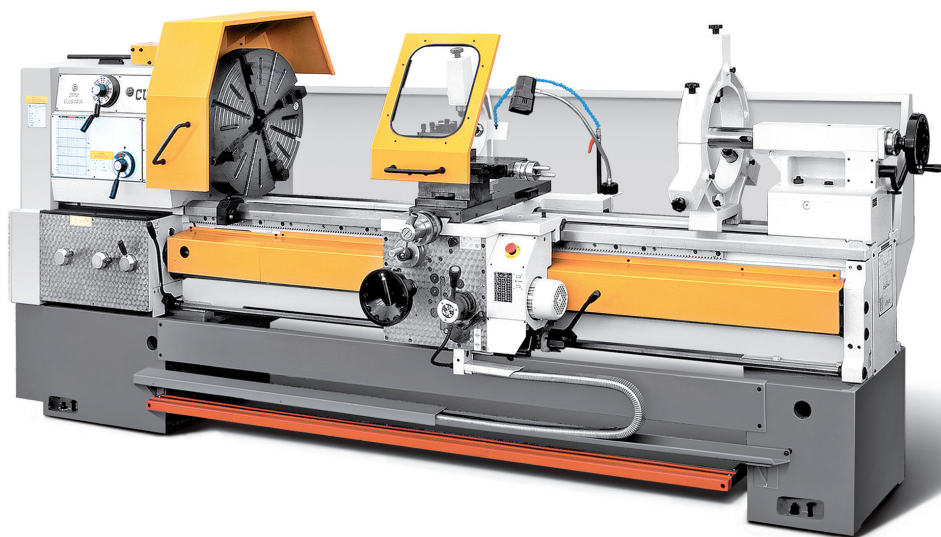
Основні характеристики верстатів

Модель	CU400MRD	CU500MRD	CU580MRD	C11MCS
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 440	Ø 500	Ø 580	Ø 600
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 240	Ø 300	Ø 380	Ø 400
Ширина напрямних, мм	400	400	400	400
Відстань між центрами, мм	1000/1500/2000/3000/4000/5000			
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	25-2000	25-2000	25-2000	25-2000
Кількість швидкостей	∞	∞	∞	∞
Потужність двигуна, кВт	11	11	11	11



ZMM BULGARIA середня PLUS серія

Країна виробник: Болгарія



Верстати серії Середня PLUS вирізняються збільшеним прохідним отвором у шпинделі діаметром до Ø103 мм та підвищеною висотою центрів, що значно розширює їхні технологічні можливості та дозволяє обробляти більші заготовки.

Моделі з індексом RD оснащені сучасною системою безступінчастого регулювання швидкості шпинделя за допомогою частотного перетворювача. Налаштування швидкості виконується у трьох робочих діапазонах, забезпечуючи точний підбір оптимальних режимів обробки для досягнення найкращої якості поверхні.

Основні характеристики верстатів

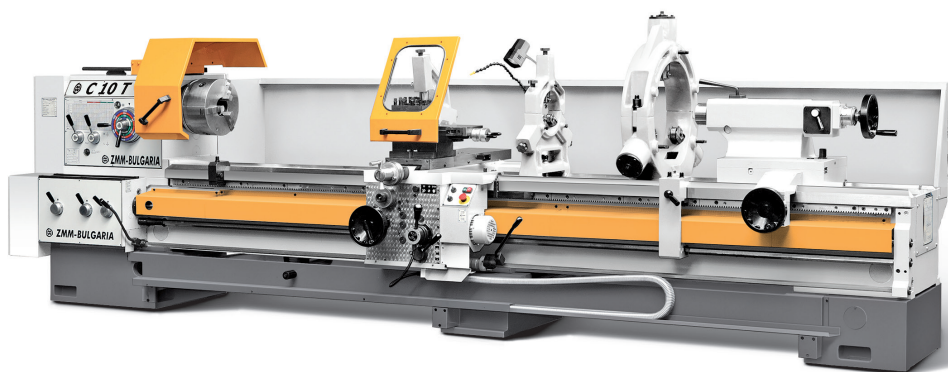
Модель	CU500MT	CU630	CU730	CU500MTRD	CU630RD	CU730RD
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 500	Ø 630	Ø 730	Ø 500	Ø 630	Ø 730
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 300	Ø 430	Ø 500	Ø 300	Ø 430	Ø 500
Ширина напрямних, мм	400	400	400	400	400	400
Відстань між центрами, мм	1000/1500/2000/3000/4000/5000					
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 103	Ø 103	Ø 103	Ø 103	Ø 103	Ø 103
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	11.5-1400	12.5-1250	12.5-1250	16-1400	16-1250	16-1250
Кількість швидкостей	15	21	∞	∞	∞	∞
Потужність двигуна, кВт	7,5	11	11	11	11	11



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ZMM BULGARIA важка серія

Країна виробник: Болгарія



Токарно-гвинторізні верстати ВАЖКОї серії – надійні універсальні машини, створені як сучасна альтернатива добре відомим верстам 1М63Н. Вони призначені для точіння зовнішніх і внутрішніх поверхонь, обробки конусів, нарізання метричної, дюймової, модульної та пітчевої різьби. Особливістю серії є підвищена жорсткість станини, що забезпечує стабільність роботи навіть при важких навантаженнях. Завдяки широкому діапазону частот обертання шпинделя та подач, верстат повністю реалізує потенціал сучасних ріжучих інструментів.

Верстати цієї серії ідеально підходить для важкого машинобудування, ремонтних підприємств і серійного виробництва, де важлива надійність, універсальність і точність.

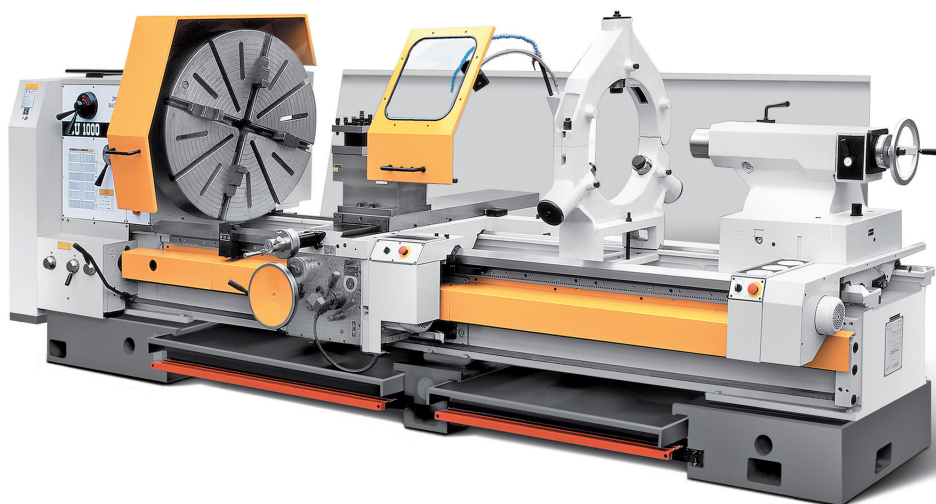
Основні характеристики верстатів

Модель	C10T	C10TM	C10TH	C10TS	C10TMS	C10THS
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 660	Ø 760	Ø 860	Ø 660	Ø 760	Ø 860
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 420	Ø 520	Ø 620	Ø 420	Ø 520	Ø 620
Ширина напрямних, мм	560	560	560	560	560	560
Відстань між центрами, мм	1500/2000/3000/4000/5000/6000					
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 103	Ø 132	Ø 132	Ø 103	Ø 132	Ø 132
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	9-1320	7,5-1015	7,5-1015	9-1320	7-1015	7-1015
Кількість швидкостей	15	17	17	∞	∞	∞
Потужність двигуна, кВт	11	15	15	15	15 (18,5)	18,5



ZMM BULGARIA надважка серія

Країна виробник: Болгарія



Верстати Надважкої серії використовуються для виконання різноманітних токарних робіт, включно з точінням конусів і нарізуванням метричного, дюймового, модульного і пітчевого різьблення на заготовках, що встановлюються в центрах або патроні.

Надважка серія верстатів відрізняється підвищеною жорсткістю станини, наявний привід на верхні салазки, а також привід на переміщенні задньої бабки, що значно розширює можливості верстата.

Основні характеристики верстатів

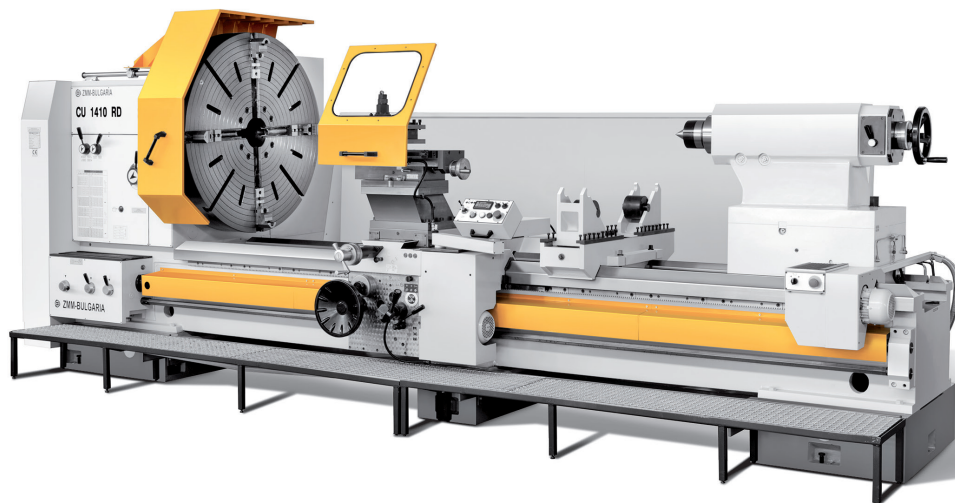
Модель	CU800	CU1000	CU1250	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 490	Ø 690	Ø 940	Ø 490	Ø 690	Ø 940
Ширина напрямних, мм	700	700	700	700	700	700
Відстань між центрами, мм	1500/2000/3000/4000/5000/6000			1500/000/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000		
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 155	Ø 155	Ø 155	Ø 155	Ø 155	Ø 155
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	6,3-1250	6,3-1250	5-1000	3,7-1000	3,7-1000	3,7-1000
Кількість швидкостей	24	24	24	∞	∞	∞
Потужність двигуна, кВт	20	20	20	30	30	30



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ZMM BULGARIA надважка PLUS серія

Країна виробник: Болгарія



Верстати надважкої PLUS серії призначені для обробки заготовок великого діаметра та масою до 8000 кг (в залежності від схеми кріплення заготовки на верстаті).

Конструкція верстата забезпечує максимально комфортні умови для роботи оператора завдяки зручному розташуванню рукояток і кнопок управління, засобів індикації та контролю за виконанням операцій навіть не зважаючи на габарити верстата.

Регулювання швидкості, на верстатах даної серії, безступінчасте в 4-х діапазонах.

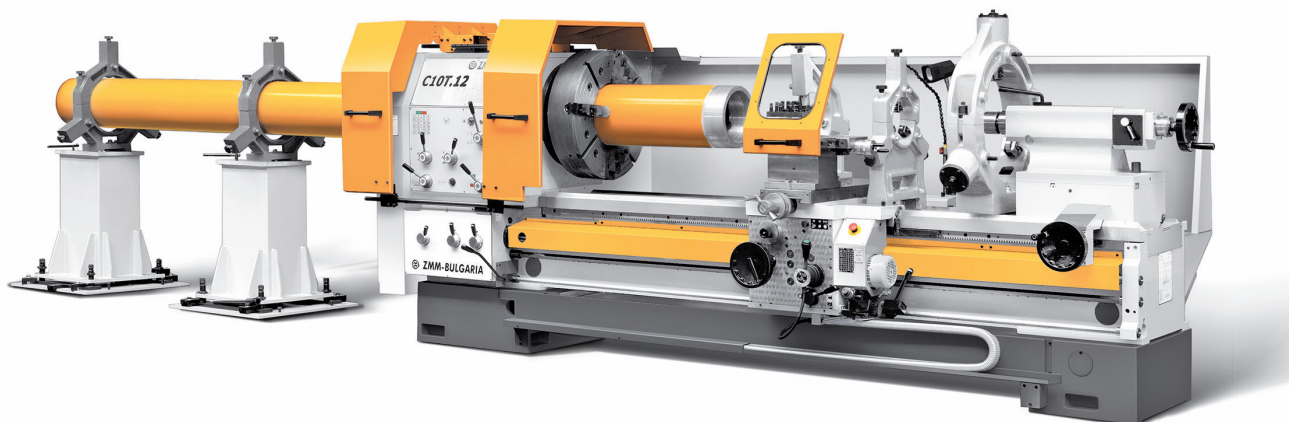
Основні характеристики верстатів

Модель	CU1410RD
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 1410
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 1000
Ширина напрямних, мм	800
Відстань між центрами, мм	2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 215
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	1,5-500
Кількість швидкостей	∞
Потужність двигуна, кВт	45



ZMM BULGARIA серія трубонарізні

Країна виробник: Болгарія



Основне призначення трубонарізних верстатів - обробка труб. Цей тип верстатів широко використовується в нафтогазовій промисловості.

Токарні трубонарізні верстати мають великі можливості обробки внутрішньої і зовнішньої циліндричної і конічної різьби на трубах великих діаметрів (до 14").

Затиск труб за допомогою двох універсальних патронів і їх підтримка у виносних люнетах дозволяє обробляти труби великої довжини.

Основні характеристики верстатів

Модель	C11T.6	C10T.10	C10T.12	C10T.14
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 730	Ø 800	Ø 800	Ø 1020
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 500	Ø 560	Ø 560	Ø 780
Ширина напрямних, мм	400	560	560	560
Відстань між центрами, мм	1500/2000/3000/4000/5000/6000			
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 155	Ø 260	Ø 315	Ø 358
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	16-800	8-400/10-480	8-400/10-480	6,3-315
Кількість швидкостей	12	12	12	12
Потужність двигуна, кВт	11	11/15	11/15	18,5



ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ZMM BULGARIA LS600M

Країна виробник: Болгарія



Токарний верстат з оперативною системою керування (ОСК) LS 600 M призначений для точіння поверхонь, свердління та розточування отворів, а також нарізування метричної, дюймової, модульної та пітчевої різьби на деталях обертання з симетричними зовнішніми та внутрішніми поверхнями.

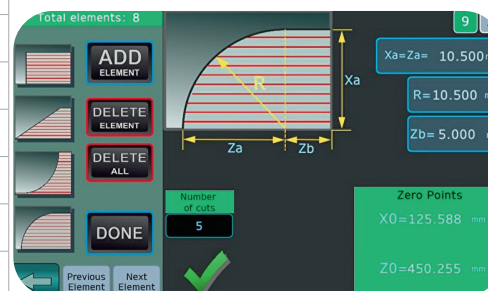
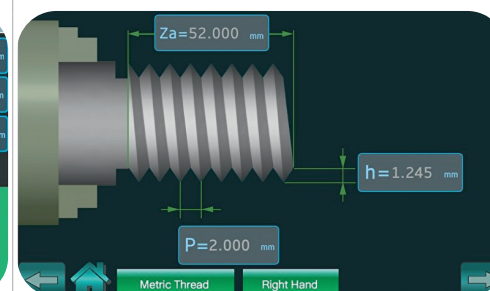
Регулювання швидкості на верстатах цієї серії – безступінчасте в 3-х діапазонах.

На відміну від класичних верстатів з ЧПК, де потрібно створювати складні програми, у програмному забезпеченні верстатів з ОСК вже передбачено базові програми основних токарних операцій (циклів).

Завдяки сучасному електронному керуванню верстати з ОСК забезпечують високу точність і швидкість обробки, не поступаючись верстатам з ЧПК, але при цьому є доступнішими за ціною та простішими для операторів.

Основні характеристики верстатів

Модель	LS600M
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 600
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 400
Ширина напрямних, мм	400
Відстань між центрами, мм	1000/1500/2000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 80
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	20-2000
Кількість швидкостей	∞
Потужність двигуна, кВт	11

Контур обробки**Цикл різьби**

STH серія S-Turn V

Країна бренду: Польща



Верстати серії S-Turn V вирізняються вертикальним розташуванням осі обертання планшайби, що дозволяє ефективно обробляти переважно великі за діаметром і відносно невисокі деталі. Вони забезпечують точну обробку торцевих, циліндричних та фасонних поверхонь.

Інструментальна система верстатів передбачає кріплення інструменту двох типів — циліндричного та квадратного з можливістю повороту навколо вертикальної осі для розширення спектра виконуваних операцій.

Верстати серії S-Turn V можуть додатково комплектуватися системою цифрової індикації положення що підвищує зручність експлуатації та точність обробки.

Основні характеристики верстатів

Модель	V100	V140	V180	V200	V210
Діаметр робочого столу, мм	Ø1000	Ø1400	Ø1800	Ø2000	Ø2100
Максимальний діаметр точіння, мм	Ø1250	Ø1600	Ø2000	Ø2300	Ø2500
Максимальна висота заготовки, мм	1200	1400	1400	1600	1600
Максимальне навантаження на робочий стіл, кг	3000	5000	8000	8000	8000
Швидкість обертання столу, об/хв	6,3-200	5-160	3,2-100	3,2-100	3,2-100
Максимальний крутний момент столу, Нм	25	30	40	40	45
Потужність двигуна, кВт	18	22	22	22	22



ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

STH серія S-Turn CNC

Країна бренду: Польща



Верстати даної серії мають звичайну конструкцію верстатів з відкритими пласкими напрямними.

Є проміжним рішенням між універсальним токарним верстатом та токарним обробним центром.

Оснащені електричним різцетримачем на 4 позиції або револьверною головкою на 6 або 8 позицій інструменту.

Базова версія системи ЧПК для даної серії – Fanuc, також доступні Siemens Mitsubishi, Fagor та інші.

Основні характеристики верстатів

Модель	T36	T40	T50	T63	T80
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 360	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Ø 800
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 180	Ø 200	Ø 280	Ø 360	Ø 480
Максимальна довжина обробки, мм	650	580/830	1000 / 1500	1000...2000	1000...4000
Відстань між центрами, мм	750	750/1000	1100 / 1600	760...1760	760...3760
Поперечний перетин інструменту	□ 20 мм Ø 32 мм	□ 20 мм Ø 32 мм	□ 25 мм Ø 40 мм	□ 32 мм Ø 50 мм	□ 32 мм Ø 50 мм
Діаметр отвору в шпинделі, мм	57	57	87	105	105
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	140-3000	140-3000	30-2500	20-1120	20-1000
Кількість діапазонів перемикання	1	1	1	3	4
Потужність двигуна, кВт	5,5	5,5	7,5	11,0	15,0



STH серія S-Turn PRO CNC

Країна бренду: Польща



Верстати даної серії мають захищену похилу станину з напрямними кочення або ковзання – у відповідності до потреб виробництва та видів обробки.

Призначені для виконання всіх видів токарної обробки з високою точністю, а при оснащенні revolverною головкою з приводним інструментом можна виконувати деякі операції свердління та фрезерування.

Вони оснащуються revolverною головкою 8, 10 або 12 позицій інструменту, в залежності від моделі та вибору Замовника.

Верстати можуть бути оснащені revolverною головкою з приводним інструментом.

Базова версія системи ЧПК для даної серії – Fanuc, також доступні Siemens, Mitsubishi, Fagor та інші.

Основні характеристики верстатів

Модель	H16	H20	H25	H30	H50
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 400	Ø 500	Ø 550	Ø 630	Ø 850
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 180/Ø 285	Ø 320/Ø 370	Ø 370/Ø 450	Ø 470/Ø 550	Ø 600/Ø 750
Максимальна довжина обробки, мм	400	500/1000/1500	500/1000/1500	800/1500	2000
Відстань між центрами, мм	400	500/1000/1500	500/1000/1500	800/1500	2000
Поперечний перетин інструменту	□ 20 мм Ø 32 мм	□ 25 мм Ø 40 мм	□ 25 мм Ø 40 мм	□ 32 мм Ø 50 мм	□ 32 мм Ø 50 мм
Діаметр отвору в шпинделі, мм	42	51 / 73	73	90	115
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	55-5500	40-4000/30-3000	30-3000	25-2500/12-2500	8-530/30-1200
Кількість діапазонів перемикання	1	1	1	1	1
Потужність двигуна, кВт	11,0/15,0	11,0/15,0	15,0/18,5	22,0/30,0	30,0/37,0



ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

STH серія S-Turn CNC

Країна бренду: Польща



Вертикальний токарний верстат з ЧПУ V125e/160e призначений для обробки тіл обертання з вертикальним розташуванням осі обертання – важких та габаритних виробів при точінні сухим способом (без застосування станції охолодження), може обробляти різні внутрішні і зовнішні циліндричні та конічні поверхні, сферичні поверхні та нарізати різноманітні різьби.

Застосовується до електромеханічної, автомобільної, вітрової, машинобудівної та інших галузей промисловості.

Для системи числового програмного керування верстатом застосовується система ЧПК KND – K2000 TF3i PLUS.

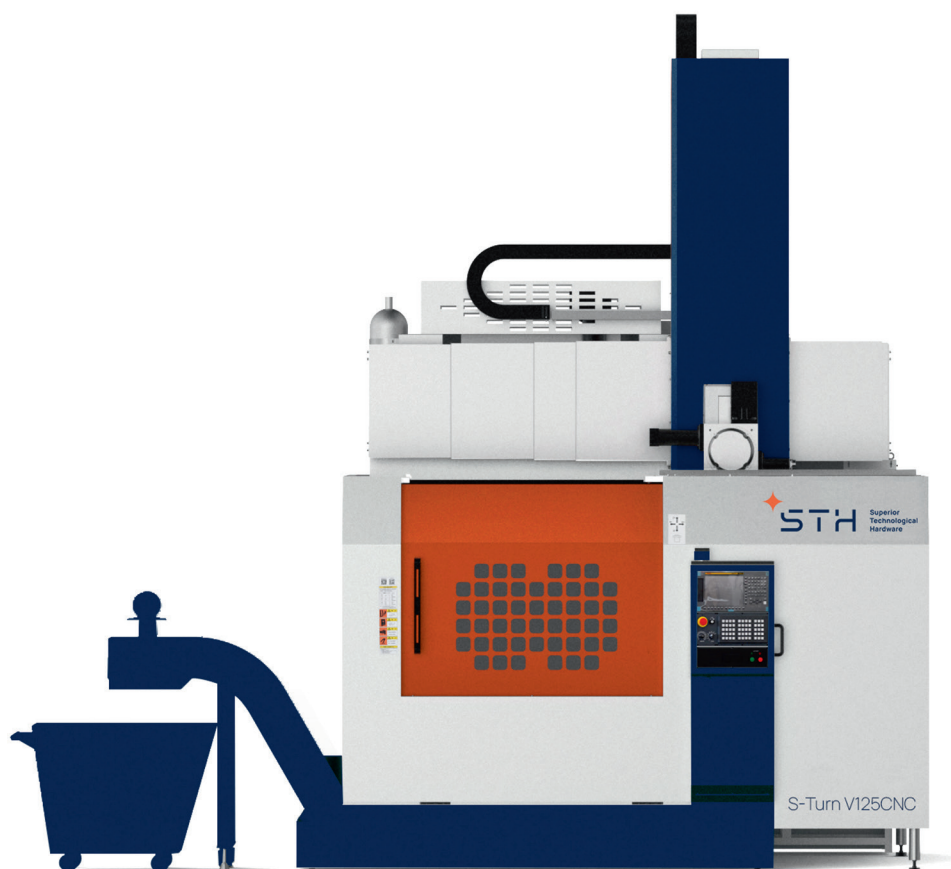
Основні характеристики верстатів

Модель	V125e	V160e
Діаметр робочого столу, мм	Ø1050	Ø1400
Максимальний діаметр точіння, мм	Ø1100	Ø1600
Максимальна висота заготовки, мм	900	900
Максимальне навантаження на робочий стіл, кг	4000	4000
Швидкість обертання столу, об/хв	15-200	5-150
Максимальний крутний момент столу, Нм	1700	6300
Потужність двигуна, кВт	22/30	22/30



STH серія S-Turn PRO CNC

Країна бренду: Польща



Вертикальний токарний верстат з ЧПК V125/160, це повнофункціональний вертикальний токарний верстат з ЧПК з високою точністю, який може обробляти різні внутрішні та зовнішні циліндричні, конічні та криволінійні поверхні обертання, нарізати всі види різьб.

Верстати серії S-Turn V CNC мають високу жорсткість, крутний момент та точність обробки, що робить їх повністю функціональними вертикальними токарними верстатами з ЧПК.

Ці токарні верстати застосовуються в таких галузях, як машинобудування та енергетика, автомобілебудування, вітроенергетика та будівельна техніка.

Базова версія системи ЧПК для даної серії – Fanuc, також доступна система Siemens, інші за запитом.

Основні характеристики верстатів

Модель	V125	V160
Діаметр робочого столу, мм	Ø 1050	Ø 1250
Максимальний діаметр точіння, мм	Ø 1100	Ø 1600
Максимальна висота заготовки, мм	900	1200
Максимальне навантаження на робочий стіл, кг	5500	8000
Швидкість обертання столу, об/хв	2-400	2-320
Максимальний крутний момент столу, Нм	9500	10630
Потужність двигуна, кВт	30/37	37/45



ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

GDW серія CONTURLINE

Країна виробник: Німеччина



Лінійка Conturline поєднує у собі високу продуктивність і гнучкість керування завдяки використанню сучасного контролера Sinumerik 828D SINAMICS S120 Combi, який дозволяє працювати як у ручному режимі, так і з числовим програмним керуванням. Станина верстата має нахил під 30°, що забезпечує зручний доступ до зони обробки та покращує видалення стружки.

Шпиндель оснащений двигуном із рідинним охолодженням, гальмівним модулем і плавним регулюванням швидкості через частотний перетворювач. Для зниження вібрацій і підвищення стабільності двигун встановлений на антивібраційних опорах. Надійне електромеханічне гальмо головного шпинделя гарантує точність позиціювання та безпеку під час обробки.

Верстати серії Conturline можуть комплектуватися стандартними швидкозмінними різцетримачами Multifix або револьверними головками на 12 позицій з приводним інструментом, що дає змогу виконувати широкий спектр технологічних операцій на одному обладнанні.

Основні характеристики верстатів

Модель	C280 Z	C400 Z
Діаметр точіння над станиною, мм	Ø 360	Ø 450
Діаметр точіння над супортом, мм	Ø 185	Ø 220
Відстань між центрами, мм	650	1000
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø 43	Ø 62
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об/хв	1–4500	1–4000
Кількість швидкостей	∞	∞
Потужність шпинделя, кВт	10,5/7,0	14,5/10,5
Діаметр точіння над станиною, мм	1600	2500



ZMM BULGARIA серія LT

Країна виробник: Болгарія



Токарні верстати з ЧПК ZMM BULGARIA серії LT – це сучасне високоточне обладнання, розроблене для обробки складних деталей обертання з симетричними поверхнями. Верстати цієї серії забезпечують виняткову точність та стабільність обробки, що робить їх ідеальним рішенням для серійного виробництва в галузях машинобудування, автомобілебудування та суміжних промисловостях.

Верстати серії LT обладнані револьверною головою та мають три або чотири діапазони зміни швидкості, перемикання між якими здійснюється вручну. Для числового програмного керування клієнт може обрати одну з провідних систем: FANUC, SIEMENS, FAGOR або HEIDENHAIN.

Основні характеристики верстатів

Модель	LT580	LT660	LT760	LT860
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 580	Ø 660	Ø 760	Ø 860
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 380	Ø 420	Ø 520	Ø 620
Ширина напрямних, мм	400	560	560	560
Відстань між центрами, мм	1000/1500/2000/3000/4000/5000		1500/2000/3000/4000/5000/6000	
Діаметр отвору в шпинделі, мм	72	103	103	132
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	25-2000	9-1320	9-1320	12,5-1250
Кількість діапазонів перемикання	3	3	3	3
Потужність шпинделя, кВт	11	15	15	18,5



ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

ZMM BULGARIA важка серія LT

Країна виробник: Болгарія



Токарні верстати з ЧПК важкої серії LT вирізняються підвищеною жорсткістю конструкції завдяки збільшеній ширині напрямних станини. Посилена жорсткість станини у поєднанні з широкими діапазонами частоти обертання шпинделя та подач забезпечує повне розкриття потенціалу верстатів важкої серії LT під час обробки найрізноманітніших матеріалів із використанням сучасного інструменту. Регулювання швидкості обертання шпинделя безступінчасте в чотирьох діапазонах.

Розширена лінійка опцій дозволяє індивідуально адаптувати верстат під різноманітні виробничі завдання, максимально збільшуючи його технологічні можливості.

Основні характеристики верстатів

Модель	LT800	LT1000	LT1250
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 490	Ø 690	Ø 940
Ширина напрямних, мм	700	700	700
Відстань між центрами, мм	1500/3000/4000/5000/6000		
Діаметр отвору в шпинделі, мм	155	155	155
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	3,7-1000	3,7-1000	3,7-1000
Кількість діапазонів перемикання	4	4	4
Потужність шпинделя, кВт	30	30	30



ZMM BULGARIA серія LCC

Країна виробник: Болгарія



Верстати з ЧПК серії LCC можуть комплектуватися револьверною головкою та приводом по осі С, що суттєво розширює їхні технологічні можливості. Регулювання швидкості обертання шпинделя безступінчасте в двох діапазонах.

Для числового програмного керування клієнту доступний вибір серед найновіших версій систем Fanuc, Siemens, Fagor або Heidenhain, що дозволяє оптимально налаштувати верстат відповідно до вимог виробництва.

Основні характеристики верстатів

Модель	LT800	LT1000	LT1250
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 490	Ø 690	Ø 940
Ширина напрямних, мм	700	700	700
Відстань між центрами, мм	1500/3000/4000/5000/6000		
Діаметр отвору в шпинделі, мм	700	700	700
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	2-700	2-700	2-700
Кількість діапазонів перемикання	2	2	2
Потужність шпинделя, кВт	30	30	30



ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

ZMM BULGARIA серія трубноарізні

Країна виробник: Болгарія



Токарні верстати з ЧПК серії трубноарізних верстатів призначені для високоточної обробки циліндричних, конічних і фасонних поверхонь. Вони забезпечують можливість свердління циліндричних та конічних отворів та нарізання всіх типів стандартних різьб – зовнішніх і внутрішніх: метричних, дюймових, модульних і пітчевих. Завдяки поєднанню надійності, сучасного числового програмного керування та широкого спектра можливих операцій, верстати цієї серії ідеально підходять для використання в енергетиці, нафтогазовій галузі та інших промислових сферах.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC10T.10	LTC10T.12	LTC10T.14 (M)
Діаметр обробки над станиною, мм	Ø 890	Ø 890	Ø 1020
Діаметр обробки над супортом, мм	Ø 560	Ø 560	Ø 780
Ширина напрямних, мм	560	560	560
Відстань між центрами, мм	1500/2000/3000/4000/5000/6000		
Діаметр отвору в шпинделі, мм	260	315	360
Діапазон швидкості обертання шпинделя, об / хв	8-400	8-400	8-400
Кількість діапазонів перемикання	4	4	4
Потужність шпинделя, кВт	18,5	18,5	22



LEADWELL моделі SJ-20 та T-6i

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними кочення. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

SJ-20, T-6i(L) – 2-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

SJ-20MC, T-6iM(L) – 3-х осьове виконання (X, Z, C) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z, призначений для комплексної обробки деталей обертання.

Основні характеристики верстатів

Модель	SJ-20	SJ-20MC	T-6i / T-6iL	T-6iM / T-6iLM
Діаметр обертання, мм	Ø 380	Ø 380	Ø 480	Ø 480
Діаметр точіння, мм	Ø 225	Ø 205	Ø 300	Ø 300
Довжина точіння, мм	325	325	330/530	300/500
Діаметр прутка, мм	Ø 45	Ø 45	Ø 45	Ø 45
Переміщення по осі X, мм	142	137	150 + 15	150 + 15
Переміщення по осі Z, мм	325	325	330/530	300/500
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	6000	6000	5000	5000
Розмір патрона, дюймів	6	6	8	8
Револьверна головка	8 [12] диск: □ 20 [16] мм, Ø 32 [25] мм	12: □ 16 мм, Ø 25 мм	12 диск: □ 20 мм, Ø 32 мм	12 BMT-45: □ 20 мм, Ø 52 мм



ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

LEADWELL серія T-7

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®

Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними кочення. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головкою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

T-7A(M), T-7i(M) – 2-х або 3-х осьове виконання (X, Z (C)), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

T-7iS(M) – 2-х або 3-х осьове виконання (X, Z (C)), верстат оснащений проти шпинделем, із можливістю комплексної обробки деталей з двох сторін, виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z.

Основні характеристики верстатів

Модель	T-7A	T-7AM	T-7i	T-7iM	T-7iS	T-7iSM
Діаметр обертання, мм	Ø 500	Ø 540	Ø 520	Ø 520	Ø 520	Ø 520
Діаметр точіння, мм	Ø 380	Ø 310	Ø 420	Ø 350	Ø 340	Ø 350
Довжина точіння, мм	440	400	580	500	480	480
Діаметр прутка, мм	Ø 65	Ø 65	Ø 66	Ø 66	Ø 66	Ø 66
Переміщення по осі X, мм	190+20	160+20	210+10	175+10	180+5	175+10
Переміщення по осі Z, мм	450	450	600	500	480/460	480/460
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4000	4000	4500	4500	4500	4500
Розмір патрона, дюймів	8	8	8	8	8	8
Револьверна головка	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 20мм, Ø 40мм	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 20мм, Ø 32мм	12 диск: □ 25мм, Ø 32мм	12 BMT-55: □ 20мм, Ø 32мм



LEADWELL серія T-8

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними кочення. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

T-8(M) – 2-х або 3-х осьове виконання (X, Z (C)), призначений для виконання всіх видів токарних робіт;

T-8S(M) – 2-х або 3-х осьове виконання із контршпинделем (X, Z (C)), призначений для виконання всіх видів токарних робіт, із можливістю комплексної обробки деталей з двох сторін;

T-8XL(M) – 2-х або 3-х осьове виконання (X, Z (C)), верстат має подовжену станину.

Основні характеристики верстатів

Модель	T-8	T-8M	T-8S	T-8SM	T-8XL	T-8XLM
Діаметр обертання, мм	Ø 670	Ø 637	Ø 600	Ø 600	Ø 670	Ø 637
Діаметр точіння, мм	Ø 450	Ø 325	Ø 450	Ø 430	Ø 450	Ø 325
Довжина точіння, мм	760	745	620	620	1020	1005
Діаметр прутка, мм	Ø 77	Ø 77	Ø 77	Ø 77	Ø 77	Ø 77
Переміщення по осі X, мм	225+25	225+15	225+20	215+15	225+25	225+15
Переміщення по осі Z, мм	790	790	670	680	1050	1050
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Розмір патрона, дюймів	10	10	10	10	10	10
Револьверна головка	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 25мм, Ø 40мм	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 25мм, Ø 40мм	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 25мм, Ø 40мм



ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

LEADWELL серія LTC-200

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®

Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головкою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-200(L) – 2-х осьове виконання (X, Z), верстат призначений для виконання всіх видів токарних робіт. Модель має 2 довжини – 300 та 500 мм;

LTC-200M(LM) – 3-х осьове виконання (X, Z, C), призначений для виконання всіх видів токарних робіт. Верстат оснащений приводним інструментом. Модель має 2 довжини – 300 та 500 мм;

LTC-200MY(LMY) – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування, має вісь Y = ±50,0 мм, призначений для комплексної обробки деталей обертання. Модель має 2 довжини – 300 та 500 мм.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-200(L)	LTC-200(L)M	LTC-200(L)MY
Діаметр обертання, мм	Ø 500	Ø 500	Ø 500
Діаметр точіння, мм	Ø 300	Ø 300	Ø 300
Довжина точіння, мм	330/530	280/480	300/500
Діаметр прутка, мм	Ø 52	Ø 52	Ø 52
Переміщення по осі X, мм	150+15	150+20	170+20
Переміщення по осі Z, мм	330/530	330/530	330/530
Переміщення по осі Y, мм	–	–	+50 ... -50
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4500	4500	4500
Розмір патрона, дюйм	8	8	8
Револьверна головка	12 диск: □ 20мм, Ø 32мм	12 BMT-45: □ 20мм, Ø 25мм	12 BMT-45: □ 20мм, Ø 50мм



LEADWELL серія LTC-20D

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головкою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-20D – 2-х або 3-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-20DM – 3-х осьове виконання (X, Z, C), призначений для виконання всіх видів токарних робіт. Верстат оснащений приводним інструментом.

LTC-20DMY – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y), призначений для виконання всіх видів токарних робіт. Верстат оснащений приводним інструментом та віссю Y = ±50 мм.

LTC-20DSMY – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y), призначений для виконання всіх видів токарних робіт. Верстат оснащений приводним інструментом та віссю Y = ±50 мм та проти шпинделем.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-20D	LTC-20DM	LTC-20DMY	LTC-20DSMY
Діаметр обертання, мм	Ø 500	Ø 540	Ø 570	Ø 570
Діаметр точіння, мм	Ø 380	Ø 310	Ø 320	Ø 320
Довжина точіння, мм	500	480	458	487
Діаметр прутка, мм	Ø 65	Ø 65	Ø 65	Ø 65
Переміщення по осі X, мм	190+20	160+20	160+35	175+10
Переміщення по осі Z, мм	540	540	510	580 / 560
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4000	4000	4000	4000
Розмір патрона, дюйм	8	8	8	8
Револьверна головка	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-45: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-55: □ 20мм, Ø 32мм	12 BMT-55: □ 20мм, Ø 32мм



ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

LEADWELL серія LTC-25i

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®

Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головкою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-25i – 2-х осьове виконання (X, Z), модель має 4 виконання за довжиною обробки, верстат призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-25iM – 3-х осьове виконання із приводним інструментом (X, Z (C)), модель має 4 виконання за довжиною обробки і призначений для виконання всіх видів токарних робіт, із можливістю виконання невеликих операцій свердління та фрезерування на бічній циліндричній поверхні та торцю в площині X-Z.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-25i / 25iL / 25iXXL / 25iLV	LTC-25iM / 25iLM / 25iXXLM / 25iLVM
Діаметр обертання, мм	Ø 670	Ø 637
Діаметр точіння, мм	Ø 450	Ø 325
Довжина точіння, мм	760/1020/1520/2020	745 / 1005 / 1520 / 2020
Діаметр прутка, мм	Ø 77	Ø 77
Переміщення по осі X, мм	225+25	225+15
Переміщення по осі Z, мм	790/1050/1550/2050	790/1050/1550/2050
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	3500	3500
Розмір патрона, дюйм	10	10
Револьверна головка	12 диск: □ 25мм, Ø 40мм	12 BMT-45: □ 25мм, Ø 40мм



LEADWELL серія LTC-30i

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-30i – 2-х осьове виконання (X, Z), модель має 3 виконання за довжиною обробки, призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-30iM – 3-х осьове виконання із приводним інструментом (X, Z (C)), модель має 3 виконання за довжиною обробки і призначений для виконання всіх видів токарних робіт, із можливістю виконання невеликих операцій свердління та фрезерування на бічній циліндричній поверхні та торцю в площині X-Z.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-30i / 30iL / 30iXL	LTC-30iM / 30iLM / 30iXLM
Діаметр обертання, мм	Ø 750	Ø 750
Діаметр точіння, мм	Ø 550	Ø 370
Довжина точіння, мм	1000/1500/2000	980/1480/1980
Діаметр прутка, мм	Ø 103	Ø 103
Переміщення по осі X, мм	275+20	275+15
Переміщення по осі Z, мм	1050/1550/2050	1050/1550/2050
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2500	2500
Розмір патрона, дюйм	12	12
Револьверна головка	12 диск: □ 32мм, Ø 50мм	12 VDI-50: □ 32мм, Ø 50мм



ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

LEADWELL серія LTC-35

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®

Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені прямими ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-35C – 2-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-35M – 3-х осьове виконання (X, Z, C) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z, призначений для комплексної обробки деталей обертання.

LTC-35Y – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування, призначений для комплексної обробки деталей обертання із можливістю зміщення площини X-Z в просторі.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-35C	LTC-35M	LTC-35Y
Діаметр обертання, мм	Ø 800	Ø 800	Ø 800
Діаметр точіння, мм	Ø 600	Ø 520	Ø 430
Довжина точіння, мм	1030/1530/2030/3006/4006		
Діаметр прутка, мм	Ø 115	Ø 115	Ø 115
Переміщення по осі X, мм	300+20	344+10	215+25
Переміщення по осі Z, мм	1100/1600/2100/3100/4100		
Переміщення по осі Y, мм	–	–	+100 ... -80
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2000	2000	2000
Розмір патрона, дюйм	15	15	15
Револьверна головка	12 диск: □ 35мм, Ø 50мм	12 BMT-75: □ 25мм, Ø 50мм	12 BMT-75: □ 25мм, Ø 50мм



LEADWELL серія LTC-50i

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені напрямними ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-50i – 2-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-50iM – 3-х осьове виконання (X, Z, C) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z, призначений для комплексної обробки деталей обертання.

LTC-50iY – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування, призначений для комплексної обробки деталей обертання із можливістю зміщення площини X-Z в просторі.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-50i	LTC-50iM	LTC-50iY
Діаметр обертання, мм	Ø 850	Ø 850	Ø 850
Діаметр точіння, мм	Ø 800	Ø 800	Ø 480
Довжина точіння, мм	1000/2000/3000/4000		
Діаметр прутка, мм	Ø 115	Ø 115	Ø 115
Переміщення по осі X, мм	400+25	430+25	240+20
Переміщення по осі Z, мм	1100/2100/3100/4100		
Переміщення по осі Y, мм	–	–	+100 ... -100
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	1500	1500	1500
Розмір патрона, дюйм	18	18	18
Револьверна головка	12 диск: □ 32мм, Ø 50мм	12 BMT-75: □ 25мм, Ø 50мм	12 BMT-75: □ 25мм, Ø 50мм



ТОКАРНІ ОБРОБНІ ЦЕНТРИ

LEADWELL серія LTC-60C

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®

Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені прямими ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головкою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-60CXL/XXL – 2-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-60XLM/XXLM – 3-х осьове виконання (X, Z, C) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z, призначений для комплексної обробки деталей обертання.

LTC-60XLY/XXLY – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування, призначений для комплексної обробки деталей обертання із можливістю зміщення площини X-Z в просторі.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-60CXL	LTC-60XLM	LTC-60XLY
Діаметр обертання, мм	Ø1020	Ø1020	Ø1020
Діаметр точіння, мм	Ø800	Ø800	Ø640
Довжина точіння, мм	5000/6000 (XXL)		
Діаметр прутка, мм	Ø117	Ø117	Ø117
Переміщення по осі X, мм	400+28	430+25	320+10
Переміщення по осі Z, мм	5000/6000		
Переміщення по осі Y, мм	–	–	+100 ... -100
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	1500	1500	1500
Розмір патрона, дюйм	18	18	18
Револьверна головка	12 диск: □32мм, Ø60мм	12 BMT-75: □25мм, Ø50мм	12 BMT-75: □25мм, Ø50мм



LEADWELL серія LTC-65C

Країна виробник: Тайвань

LEADWELL®



Моделі верстатів мають закриту похилу станину та оснащені прямими ковзання. Призначені для обробки деталей – тіл обертання, а у випадку оснащення револьверною головою з приводним інструментом виконувати деякі операції свердління та фрезерування з високою точністю і продуктивністю, забезпечуючи високу якість оброблених поверхонь.

LTC-65C – 2-х осьове виконання (X, Z), призначений для виконання всіх видів токарних робіт.

LTC-65M – 3-х осьове виконання (X, Z, C) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування в базовій площині X-Z, призначений для комплексної обробки деталей обертання.

LTC-65Y – 4-х осьове виконання (X, Z, C, Y) із можливістю виконання операцій свердління та фрезерування, призначений для комплексної обробки деталей обертання із можливістю зміщення площини X-Z в просторі.

Основні характеристики верстатів

Модель	LTC-65C	LTC-65M	LTC-65Y
Діаметр обертання, мм	Ø 1200	Ø 1200	Ø 1200
Діаметр точіння, мм	Ø 1080	Ø 1000	Ø 750
Довжина точіння, мм	1000/2000/3000/4000/5000/6000		
Діаметр прутка, мм	Ø 117	Ø 117	Ø 117
Переміщення по осі X, мм	400+25	430+25	240+20
Переміщення по осі Z, мм	1000/2000/3000/4000/5000/6000		
Переміщення по осі Y, мм	–	–	+100 ... -100
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	1500	1500	1500
Розмір патрона, дюйм	18	18	18
Револьверна головка	12 диск: □ 32мм, Ø 60мм	12 BMT-85: □ 32мм, Ø 60мм	12 BMT-75: □ 32мм, Ø 60мм



ТОКАРНІ ПРУТКОВІ АВТОМАТИ

MYLAS серія DT

Країна виробник: Тайвань



Серія верстатів з 2-ма шпинделями і 2-ма револьверними головками. Коробчасті напрямні на всіх осях мають великий розмір і точне шліфування до майже дзеркального блиску для плавних, швидких і точних переміщень, що забезпечують динамічну жорсткість і здатність до різання у важких умовах.

Револьверна головка для зворотної обробки значно скорочує час циклу виготовлення за рахунок паралельної обробки на двох шпинделях.

Основна револьверна головка має 12 позицій, а з використанням спеціальних блоків можна встановити до 24-х позицій інструментів. Можливе використання приводного інструменту на всіх 12-ти позиціях.

Використовується ливарний матеріал Meehanite із зняттям напруги, щоб забезпечити найкращу можливу жорсткість і вібродемпфуючу основу для обробки деталей з відмінною поверхневою обробкою.

Основні характеристики верстатів

Модель	DT42	DT52	DT65
Діаметр обертання, мм	Ø 260	Ø 260	Ø 260
Діаметр точіння, мм	Ø 150	Ø 150	Ø 150
Довжина точіння, мм	135	135	135
Діаметр прутка, мм	Ø 42	Ø 51	Ø 65
Переміщення по осі X1 / X2, мм	175/240	175/240	175/240
Переміщення по осі Z1 / Z2, мм	450/500	450/500	450/500
Переміщення по осі Y1, мм	±35	±35	±35
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000/5000	4500/5000	4500/5000
Розмір патрона за DIN	173E/171E	177E/171E	SAD-65/171E



MYLAS серія DY42

Країна виробник: Тайвань



Серія верстатів з 2 шпинделями, револьверною головкою BMT45 – 12, інструментальним супортом та 2-ма осями Y

Коробчасті напрямні на всіх осях мають великий розмір і точне шліфування до майже дзеркального блиску для плавних, швидких і точних переміщень, що забезпечують динамічну жорсткість і здатність до різання у важких умовах.

Основна револьверна головка має 12 позицій з індексацією 24 позиції. Можливе використання приводного інструменту на всіх 12 позиціях.

Інструментальний супорт для проти шпинделя (Y2) на 14 інструментів: 3 поперечні, 3 інструменти приводні, 3 інструменти OD та 5 для ID – дозволяє робити складну обробку на проти шпинделі одночасно з обробкою на головному шпинделі, що значно скорочує час циклу обробки.

Використовується ливарний матеріал Meehanite з зняттям напруги, щоб забезпечити високу жорсткість і вібродемпфуючу основу для обробки деталей з високою точністю.

Основні характеристики верстатів

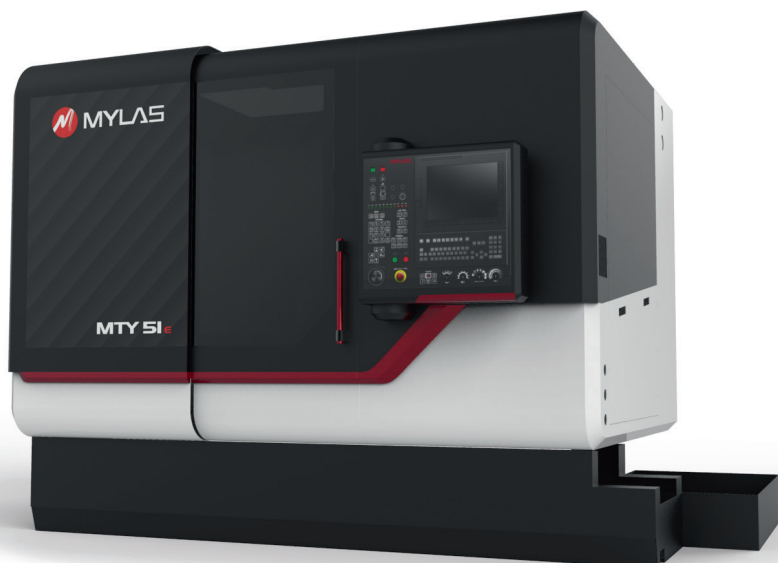
Модель	DY42	DY52	DY60
Діаметр обертання, мм	Ø 260	Ø 260	Ø 260
Діаметр точіння, мм	Ø 150	Ø 150	Ø 150
Довжина точіння, мм	135	135	135
Діаметр прутка, мм	Ø 42	Ø 51	Ø 60
Переміщення по осі X1 / X2, мм	175/240	175/240	175/240
Переміщення по осі Z1 / Z2, мм	450/500	450/500	450/500
Переміщення по осі Y1 / Y2, мм	±35/266	±35/266	±35/266
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000/5000	5000/5000	4500/5000
Розмір патрона DIN	173E/173E	177E/173E	185E/173E



ТОКАРНІ ПРУТКОВІ АВТОМАТИ

MYLAS серія MTY

Країна виробник: Тайвань



Серія верстатів з 2 шпинделями, 2 револьверними головками BMT55 – 16 та 2-ма осями Y. Напрямні кочення забезпечують високу швидкість переміщень та динаміку обробки – X: 24; Y: 18; Z: 36 м/хв.

Дві револьверні головки мають 16 позицій з індексацією 32 позиції, що забезпечує загальна кількість інструментів до 64.

Використовується ливарний матеріал Meehanite з зняттям напруги для забезпечення максимальної жорсткості для високоточної обробки складних деталей.

Модифікації верстатів:

A – 2 шпинделі, 2 канали, 1 револьвер з віссю Y;

B – 2 шпинделі, 2 канали, 1 револьвер з віссю Y, задня бабка;

C – 2 шпинделі, 2 канали, 2 револьвери з 2 осями Y;

D – 2 шпинделі, 2 канали, 2 револьвери з 2 осями Y, задня бабка;

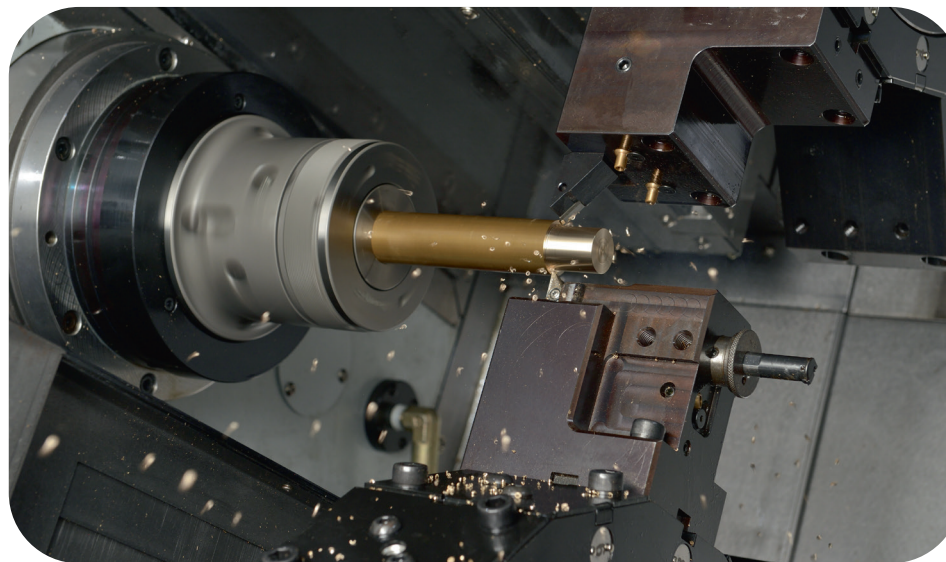
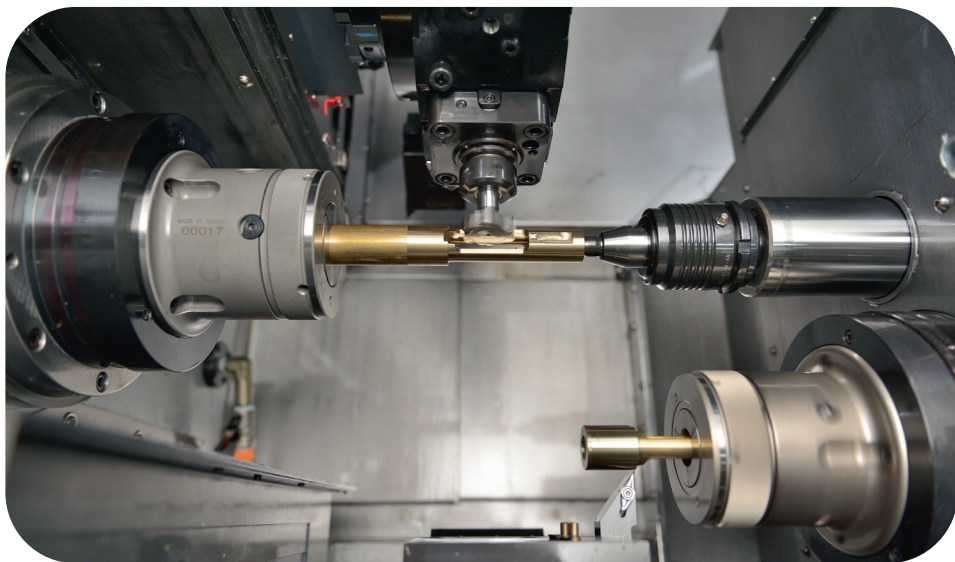
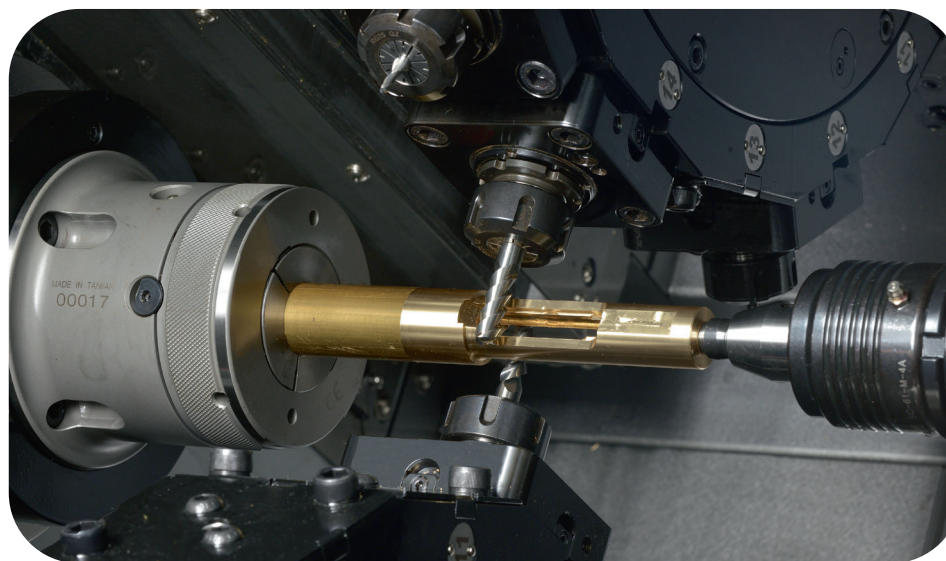
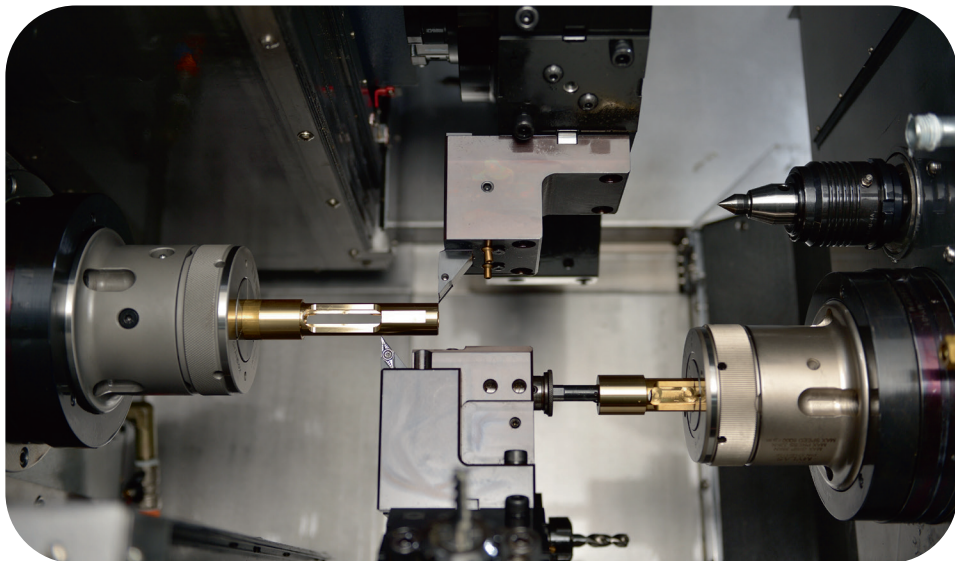
E – 2 шпинделі, 3 канали, 2 револьвери з 2 осями Y, задня бабка.

Основні характеристики верстатів

Модель	MTY51	MTY65
Діаметр точіння, мм	Ø180	Ø180
Діаметр отвору в шпинделі, мм	Ø62	Ø79
Діаметр прутка, мм	Ø51	Ø65
Переміщення по осі X1 / X2 / X3, мм	186,5/175/145	186,5/175/145
Переміщення по осі Z1 / Z2 / Z3, мм	600/600/590	600/600/590
Переміщення по осі Y1 / Y2, мм	±45	±45
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5500/6000	4000/6000
Розмір патрона, дюйм	6"	8"



Робочий простір / зона обробки



ТОКАРНІ ПРУТКОВІ АВТОМАТИ

MYLAS серія GT

Країна виробник: Тайвань



Серія верстатів з 2 шпинделями і 1 револьверною головкою з віссю Y. Коробчасті напрямні на всіх осях мають великий розмір і точне шліфування до майже дзеркального блиску для плавних, швидких і точних переміщень, що забезпечують динамічну жорсткість і здатність до різання у важких умовах.

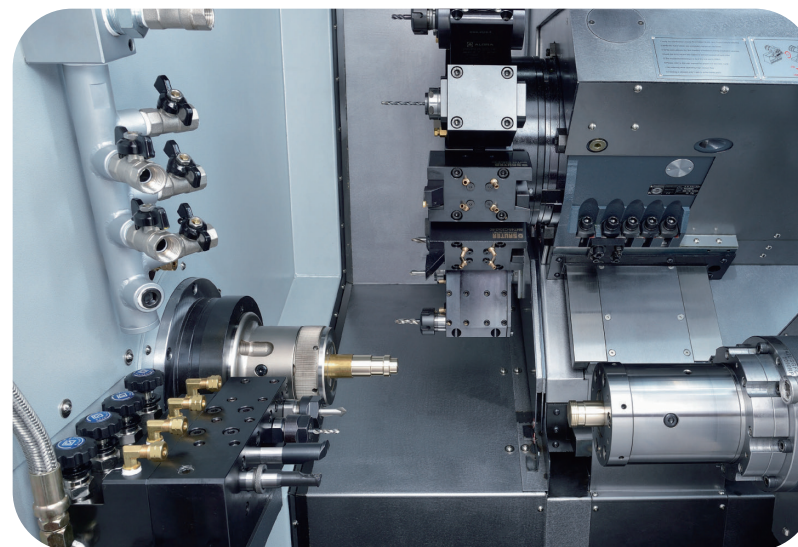
Основна револьверна головка має 12 позицій з індексацією 24 позиції. Можливе використання приводного інструменту на всіх 12 позиціях.

Для оберненої обробки верстат оснащений інструментальним блоком на 4 позиції інструменту.

Використовується ливарний матеріал Meehanite з зняттям напруги для забезпечення максимальної жорсткості для обробки деталей високої точності.

Основні характеристики верстатів

Модель	GT42	GT52
Діаметр обертання, мм	Ø 260	Ø 260
Діаметр точіння, мм	Ø 150	Ø 150
Довжина точіння, мм	135 / 350	150 / 350
Діаметр прутка, мм	Ø 42	Ø 51
Переміщення по осі X1 / X2, мм	180/259	180/259
Переміщення по осі Z1 / Z2, мм	435/490	435/490
Переміщення по осі Y1, мм	±35	±35
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000/6000	4500/6000
Розмір патрона DIN	173E/173E	177E/173E



MYLAS серія ST

Країна виробник: Тайвань



Серія верстатів з 2 шпинделями, 2 револьверними головками. Напрямні ковзання забезпечують високу динамічну швидкість переміщень та достатню потужність і високу точність обробки.

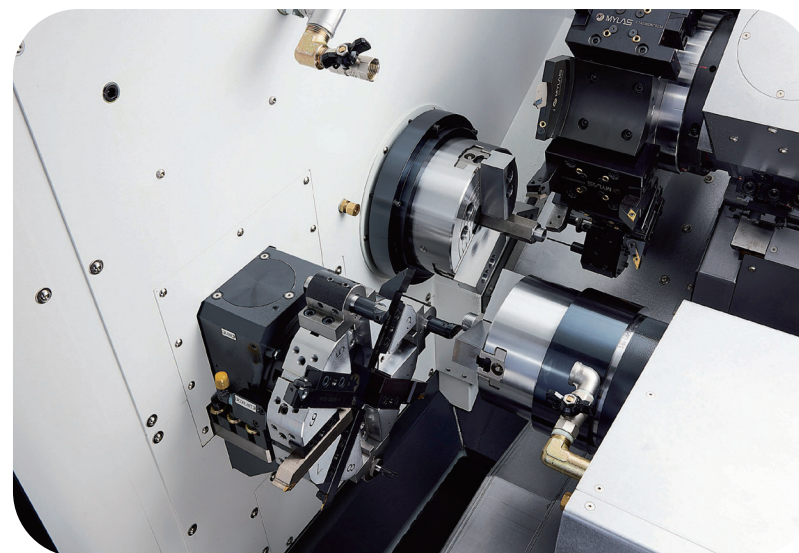
Дві револьверні головки мають 12 позицій з індексацією 24 позиції та 8 позицій, з використанням спеціальних блоків можна встановити до 32 інструментів.

Використовується ливарний матеріал Meehanite з зняттям напруги для забезпечення максимальної жорсткості для обробки деталей високої точності з відмінною якістю поверхонь обробки.

Економія робочого простору на виробництві до 57% у порівнянні з використанням 2-х верстатів.

Основні характеристики верстатів

Модель	ST51	ST65
Діаметр точіння, мм	Ø150	Ø150
Довжина точіння, мм	200	200
Діаметр прутка, мм	Ø51	Ø65
Переміщення по осі X1 / X2, мм	190/255	190/255
Переміщення по осі Z1 / Z2, мм	425/520	600/600/590
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000/5000	4500/5000



ТОКАРНІ АВТОМАТИ ШВЕЙЦАРСЬКОГО ТИПУ

RAY FENG серії RSL/SG

Країна виробник: Тайвань

RAY FENG
MACHINE CO., LTD.

Пруткові автомати поздовжнього точіння серій RSB, RSL та SG забезпечують повністю автоматизований контроль процесу роботи, завантаження та вивантаження виробів, гарантуючи безперебійну і стабільну обробку. Верстати призначені для виготовлення деталей високої точності з прутка різних металів у багатосерійному виробництві. Завдяки можливості одночасної обробки заготовки в шпинделі та контршпинделі суттєво скорочується загальний цикл обробки.

Моделі RSB, RSL та SG відзначаються ергономічною компоновкою, сучасним дизайном і збалансованою конструкцією. Клієнт може обрати оптимальну систему числового програмного керування – Mitsubishi, Fanuc або Syntec – залежно від виробничих завдань. Верстати демонструють високу точність позиціонування та стабільну повторюваність, залишаючись одними з найбільш економічних у своєму класі за рівнем експлуатаційних витрат.

Основні характеристики верстатів

Модель	RSB-20	RSB-20Y	RSL-20	SG-38(A)	SG-38(B)
Максимальна довжина обробки, мм	200	200	200	330	330
Найбільший діаметр прутка, мм	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 42	Ø 42
Потужність двигуна шпинделя, кВт	2,2	2,2	2,2	7,5	7,5
Максимальна швидкість обертання шпинделя, об/хв	10000	10000	10000	6000	6000
Мінімальна дискретність індексації, мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Кількість позицій для інструменту	22	26	22	22	26
Розмір квадратного перерізу різця, мм	12	12	12	20/16	20/16
Діаметр круглого перерізу різця, мм	Ø 22	Ø 22	Ø 22	Ø 32/Ø 25	Ø 32/Ø 25
Потужність підключення, КВА	10	15	15	30	30
Маса верстата, кг	3600	3700	1800	4200	4200
Габарити верстату (Д×Ш×В), мм	2450×1380×1850	2450×1380×1850	2350×1260×1830	3080×1680×1900	3080×1680×1900

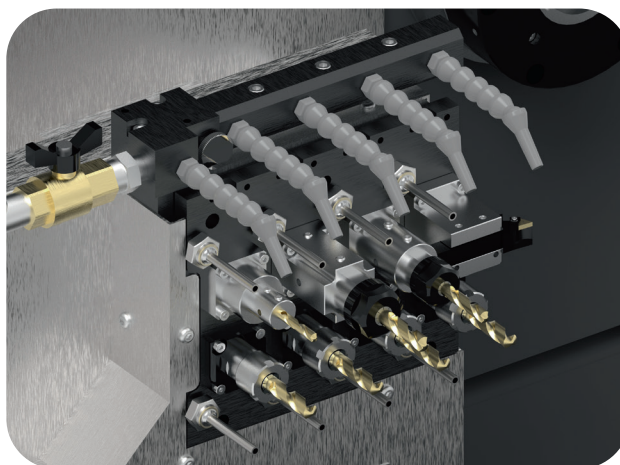
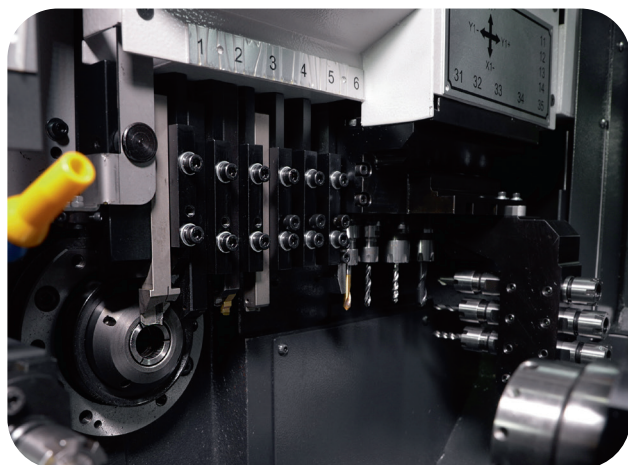
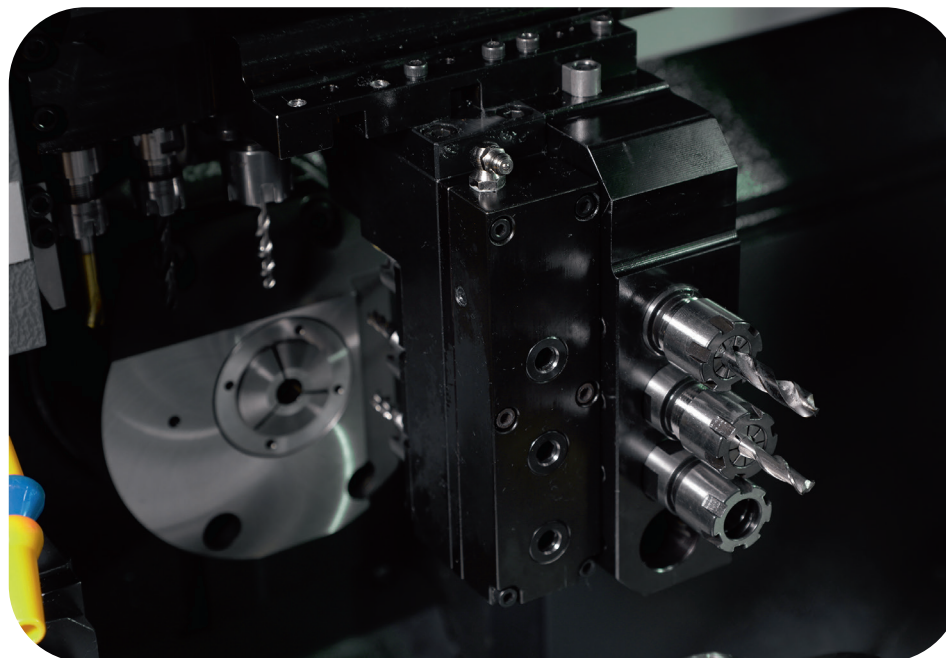


ТОКАРНІ АВТОМАТИ ШВЕЙЦАРСЬКОГО ТИПУ

RAY FENG серії RSL/SG

Країна виробник: Тайвань

RAY FENG
MACHINE CO.,LTD.





НАШ ДОСВІД — ВАШ УСПІХ!



СКАЧАТИ ЕЛЕКТРОННИЙ КАТАЛОГ

ТОВ «СТАРТЕК ІНДАСТРІС»
03067, Україна
м. Київ, вул. Гарматна, 9

startec.biz

0 800-331-004
+38 (044) 334-41-15
office@startec.biz