



06

Лазерні верстати

ВЕРСТАТИ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ВІДКРИТОГО ТИПУ

STH серія S-Laser F

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії F – це оптимальне поєднання витрат та ефективності, створене спеціально для потреб малого та середнього виробництва.

Серія F оснащена лазерним джерелом потужністю від 1 до 12 кВт таких провідних виробників як Raycus, IPG або Max Photonics, що забезпечує точне та швидке різання різних матеріалів. Різуча голова BOCI дозволяє автоматично налаштовувати фокус для досягнення найкращих результатів без додаткового втручання оператора.

У стандартну комплектацію входить професійне програмне забезпечення SupCut з безстроковою активацією, вбудований ПК з операційною системою Windows, чиллер для охолодження, витяжний вентилятор, стабілізатор напруги, великий 24-дюймовий монітор, а також комплект витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце).

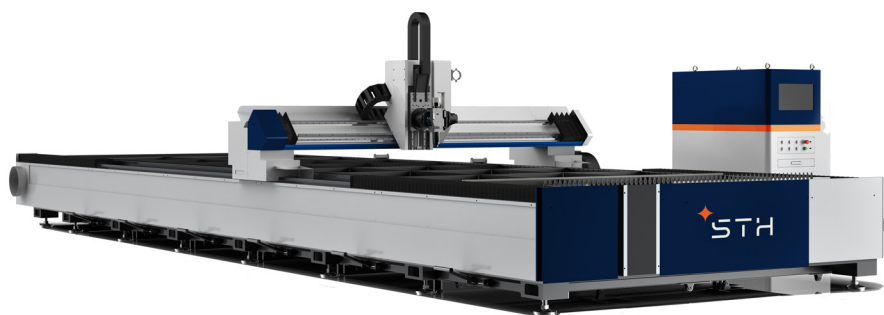
Основні характеристики верстатів

Модель	F1530	F2040	F2060	F2560
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	1 – 12	1 – 12	1 – 12	1 – 12
Макс. швидкість переміщення, м/хв	120	120	120	120



STH серія S-Laser F 3D з 3D головою

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії S-Laser F 3D – це високотехнологічне обладнання, створене для виконання найскладніших завдань у сучасному виробництві. Завдяки спеціальній 3D ріжучій голові, лазерний промінь може рухатися не лише у площині, а й під кутом до поверхні. Це відкриває нові можливості у різанні, зокрема – нарізанні фасок, складних форм та кутових елементів без потреби в додатковій механічній обробці.

Такі верстати ідеально підходять для підприємств, які працюють із конструкційними елементами складної геометрії, де важлива висока точність і мінімальна подальша дообробка деталей. Завдяки цьому значно скорочується загальний виробничий цикл та зменшуються витрати.



Основні характеристики верстатів

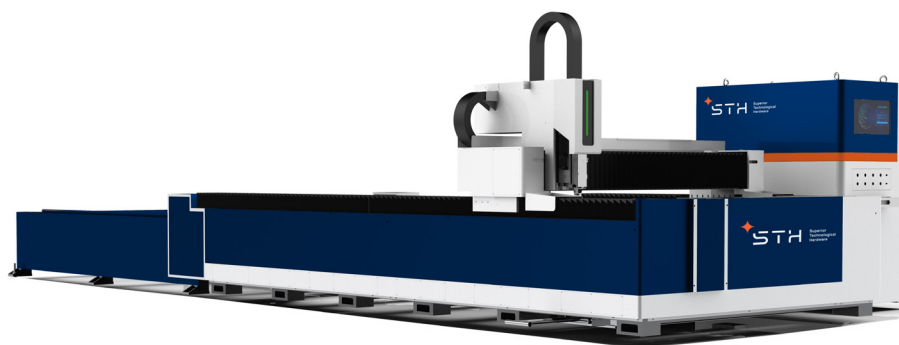
Модель	F1530 3D	F2040 3D	F2060 3D	F2560 3D
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	1 – 50	1 – 50	1 – 50	1 – 50
Макс. швидкість переміщення, м/хв	120	120	120	120



ВЕРСТАТИ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ВІДКРИТОГО ТИПУ

STH серія S-Laser FE зі змінним столом

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії FE – це спеціальне рішення для ефективного покращення виробництва. Однією з головних переваг цієї серії є наявність змінних столів, які дозволяють здійснювати завантаження та вивантаження заготовок без зупинки процесу різання.

Верстати серії FE оснащуються сучасними оптоволоконними лазерними джерелами потужністю від 2 до 30 кВт (Raycus, IPG, Max), що дозволяє працювати з різними типами металів з високою точністю. Ріжуча голова BOC1 має максимальну сумісність з системою контролю FSCUT.

До стандартної комплектації входить програмне забезпечення SupCut з безстроковою активацією, вбудований ПК з ОС Windows, промисловий чиллер, витяжний вентилятор, стабілізатор напруги, великий монітор на 24 дюйми, а також комплект витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце).

Основні характеристики верстатів

Модель	FE1530	FE2040	FE2060	FE2560
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	1 – 30	1 – 30	1 – 30	1 – 30
Макс. швидкість переміщення, м/хв	120	120	120	120
Час зміни столу, сек	25	30	35	35



STH серія S-Laser FH зі змінним столом

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії FH – це рішення з повністю закритою конструкцією, яке підходить для підприємств, де важлива не лише ефективність, а й безпека виробничого процесу. Завдяки закритому корпусу оператори надійно захищені від лазерного випромінювання, а також від пилу й бруду, які можуть бути присутніми у виробничому середовищі.

Верстати серії FH обладнані змінним столом для безперервного завантаження та вивантаження заготовок без зупинки процесу різання. Потужність лазерного джерела варіюється від 3 до 50 кВт (Raycus, IPG, Max Photonics), що дає змогу ефективно обробляти як тонкі, так і товсті метали з максимальною точністю.

До стандартної комплектації входить програмне забезпечення SupCut з безстроковою активацією, вбудований ПК з Windows, чиллер, система витяжки, стабілізатор напруги, великий монітор на 24 дюйми та комплект витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце).

Основні характеристики верстатів

Модель	FH1530	FH2040	FH2060	FH2560
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2500x6000
Точність позиціонування, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	3-50	3-50	3-50	3-50
Макс. швидкість переміщення, м/хв	140	140	140	140
Час зміни столу, сек	25	30	35	35





ВЕРСТАТ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ З ЗАКРИТОГО ТИПУ

STH серія S-Laser FH 3D з 3D головою

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії S-Laser FH з 3D головою – це високотехнологічне обладнання, створене для виконання найскладніших завдань у сучасному виробництві. Завдяки спеціальній 3D ріжучій голові, лазерний промінь може рухатися не лише у площині, а й під кутом до поверхні. Це відкриває нові можливості у різанні, зокрема – нарізанні фасок, складних форм та кутових елементів без потреби в додатковій механічній обробці.

Такі верстати ідеально підходять для підприємств, які працюють із конструкційними елементами складної геометрії, де важлива висока точність і мінімальна подальша дообробка деталей. Завдяки цьому значно скорочується загальний виробничий цикл та зменшуються витрати.



Основні характеристики верстатів

Модель	FH1530 3D	FH2040 3D	FH2060 3D	FH2560 3D
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2000x6000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	3-50	3-50	3-50	3-50
Макс. швидкість переміщення, м/хв	140	140	140	140
Час зміни столу, сек	25	30	35	35

STH серія S-Laser FHM для високоточного різання

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії FHM – це компактні високоточні системи різання, спеціально розроблені для розміщення в обмежених виробничих просторах. Їх мале робоче поле робить цю серію ідеальним вибором для майстерень, навчальних центрів, а також прототипування або дрібносерійного виробництва, де важлива кожна деталь і кожен квадратний метр площі.

Незважаючи на свої габарити, верстати FHM демонструють високу продуктивність та якість обробки металу завдяки лазерним джерелам потужністю від 1 до 6 кВт (Raycus, IPG, Max).

У стандартну комплектацію входить програмне забезпечення SurCut з безстроковою активацією, вбудований ПК з Windows, чиллер, витяжний вентилятор, стабілізатор напруги, великий монітор та набір витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце). Це повністю готове рішення для роботи, яке не потребує додаткових витрат на запуск.

Основні характеристики верстатів

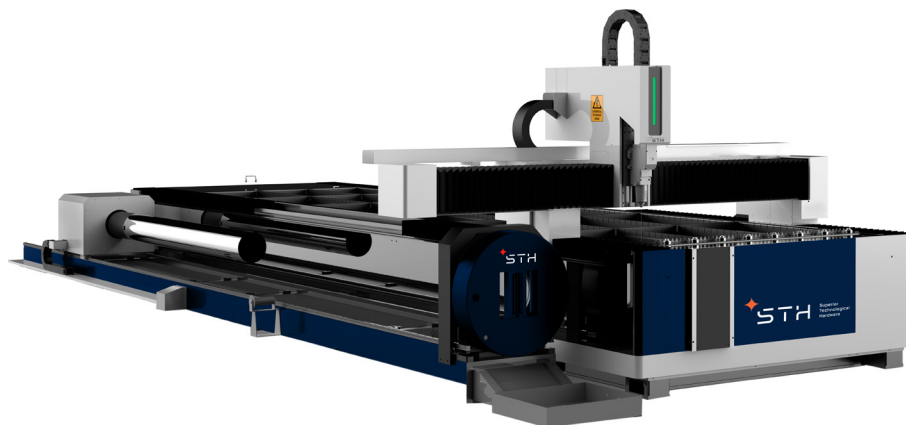
Модель	FHM 6090	FHM 1313	FHM 1515
Робоче поле, мм	600x900	1300x1300	1500x1500
Точність позиціонування, мм	±0,02	±0,02	±0,02
Потужність, кВт	1-6	1-6	1-6
Макс. швидкість переміщення, м/хв	80	80	80



ВЕРСТАТИ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ВІДКРИТОГО ТИПУ

STH серія S-Laser FR з труборізом

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії FR – це універсальне рішення, яке поєднує функціональність стандартного листового лазерного верстата з можливістю обробки трубного прокату. Одна високоточна ріжуча голова на подовженому порталі, ефективно виконує різання як листових матеріалів так і круглих чи профільних труб.

Верстати серії FR комплектуються лазерним джерелом потужністю від 1 до 30 кВт (Raycus, IPG та Max Photonics). Інтелектуальна ріжуча голова BOCI або OSPRI з автофокусом автоматично адаптується до товщини матеріалу, забезпечуючи стабільну якість різку на всіх ділянках.

У стандартну комплектацію входить програмне забезпечення CypCut та CypTube з безстроковою активацією для керування процесами різання листів і труб. Верстати оснащені вбудованим ПК з Windows, чиллером, витяжним вентилятором, стабілізатором напруги, 24-дюймовим монітором та комплектом витратних. Можливе виконання зі змінним столом.

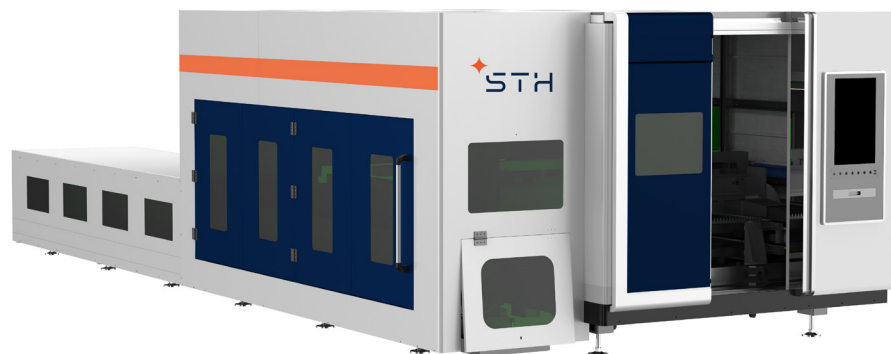
Основні характеристики верстатів

Модель	FR1530	FR2040	FR2560
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	1-30	1-30	1-30
Макс. швидкість переміщення, м/хв	120	120	120
Довжина труб, мм	3000/6000	3000/6000	3000/6000
Діаметри труб, мм	Ø 20 - 350	Ø 20 - 350	Ø 20 - 350



STH серія S-Laser FHR з труборізом

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії FHR – це інноваційне рішення, яке об'єднує переваги закритого лазерного верстата серії FH та труборізного верстату з максимальним захистом.

Закрита конструкція корпусу гарантує повну безпеку операторів, а змінні столи дозволяють оптимізувати робочий процес, зменшуючи час простою при завантаженні та вивантаженні матеріалів. Потужне лазерне джерело потужністю від 3 до 30 кВт (Raycus, IPG, Max Photonics) у поєднанні з високоточними ріжучими головами BOC1 або OSPRI забезпечує стабільну якість обробки навіть при складних виробничих завданнях.

У стандартну комплектацію входить програмне забезпечення SurCut та SurTube з безстроковою активацією для керування процесом різання листів і труб, промисловий чиллер, витяжний вентилятор, стабілізатор, монітор на 24 дюйми та комплект витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце).

Основні характеристики верстатів

Модель	FHR1530	FHR2040	FHR2560
Робоче поле, мм	1500x3000	2000x4000	2500x6000
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	3-30	3-30	3-30
Максимальна швидкість переміщення, м/хв	160	160	160
Час зміни столу, сек	20	30	40
Розміри труб, мм	Ø 20-350, 3000/6000	Ø 20-350, 3000/6000	Ø 20-350, 3000/6000



ВЕРСТАТИ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ ТРУБ І ПРОФІЛЮ

STH серія S-Laser T

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії T – це спеціалізовані трубонарізні верстати, створені для високоточного різання труб круглого та квадратного профілю. Крім того, за допомогою заміни ріжучої голови (опціонально) можлива обробка профільного прокату з різною геометрією.

Обладнання оснащено лазерними джерелами потужністю від 2 до 6 кВт (Raycus, IPG або Max Photonics), що забезпечує ефективну обробку металевих труб середньої товщини з високою точністю та швидкістю. Ріжуча голова BOCI або OSPRI з автофокусом забезпечує стабільну якість різку на всіх етапах виробництва.

До стандартної комплектації входить програмне забезпечення TubesT з безстроковою активацією, розроблене спеціально для роботи з трубами та профілем. Також верстат має ефективну систему охолодження, витяжний вентилятор, стабілізатор напруги, 24-дюймовий монітор та комплект витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце).

Основні характеристики верстатів

Модель	T6016	T6020	T6030	T6050
Діаметр труби, мм	до Ø 160	до Ø 220	до Ø 350	до Ø 500
Точність позиціювання, мм	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	2-6	2-6	2-6	2-6
Макс. швидкість переміщення, м/хв	130	120	120	120
Довжина труби, мм	3000/6000/9000/12000	3000/6000/9000/12000	3000/6000/9000/12000	3000/6000/9000/12000



STH серія S-Laser TP3 з трьома патронами

Країна бренду: Польща



Лазерні верстати серії TP3 – це професійне обладнання, спеціально розроблене для високоточного різання труб круглого та квадратного профілю великої довжини – до 15 метрів. Ці верстати є ідеальним рішенням для підприємств, що працюють із довгомірними заготовками та вимагають стабільної якості та ефективності обробки довгих заготовок.

Встановлено програмне забезпечення TubesT з безстроковою активацією, яке оптимізоване для роботи з довгими трубами та профілями. TP3 оснащується волоконними лазерами потужністю

від 3 до 12 кВт (Raycus, IPG або Max Photonics), що дозволяє легко справлятися з різними типами металів і товщин. Завдяки високоточній ріжучій голові BOCI або OSPRI з автофокусом забезпечується чистий і акуратний різ без потреби у додатковій механічній обробці.

Також верстат оснащено вбудованим ПК з Windows, чиллером, витяжним вентилятором, стабілізатором напруги, великим 24-дюймовим монітором і комплектом витратних матеріалів (сопла, захисне скло, керамічне кільце), що забезпечує повну готовність до запуску з першого дня.

Основні характеристики верстатів

Модель	T6016P3	T6020P3	T6030P3
Діаметр труб, мм	до Ø160	до Ø220	до Ø350
Точність позиціонування, мм	±0,03	±0,03	±0,03
Потужність, кВт	2-6	2-6	2-6
Максимальна швидкість переміщення, м/хв	120	120	120
Розміри труб, мм	3000/6000/9000/12000	3000/6000/9000/12000	3000/6000/9000/12000



РЕЖИМИ РІЗАННЯ

ЧОРНИЙ МЕТАЛ

Потужність		2000	3000	4000	6000	12000	20000	30000
Матеріал (газ)	Товщина	Швидкість (м/хв)						
Чорна сталь (Кисень)	1	24 – 30	30 – 40	33 – 43	35 – 44	60 – 75	60 – 80	70 – 90
	2	4,7 – 6,5	4,8 – 7,5	15 – 25	20 – 28	28 – 40	50 – 75	60 – 80
	3	3,0 – 4,8	3,3 – 5,0	7,0 – 12	13 – 17	18 – 30	45 – 65	50 – 75
	4	2,8 – 3,5	3,0 – 4,2	3,0 – 4,0	3,0 – 4,5	3,5 – 5,5	5 – 7,0	6,5 – 9,0
	5	2,2 – 3,0	2,6 – 3,5	2,7 – 3,6	3,0 – 4,2	3,3 – 4,8	5,3 – 5,0	6,5 – 10
	6	1,8 – 2,6	2,3 – 3,2	2,5 – 3,4	2,5 – 3,5	3,0 – 4,2	4,0 – 5,5	6,0 – 9,0
	8	1,2 – 1,8	1,8 – 2,6	2,0 – 3,0	2,2 – 3,2	2,5 – 3,5	3,5 – 5,0	5,5 – 8,5
	10	1,1 – 1,3	1,2 – 2,0	1,5 – 2,4	1,8 – 2,5	2,2 – 2,7	3,5 – 4,7	5,0 – 8,0
	12	0,9 – 1,2	1,0 – 1,6	1,2 – 1,8	1,2 – 2,0	1,2 – 2,1	2,0 – 4,0	4,0 – 7,3
	14	0,7 – 0,8	0,9 – 1,4	0,9 – 1,2	1,2 – 1,8	1,7 – 1,9	1,7 – 3,0	3,7 – 6,0
	18	0,4 – 0,6	0,6 – 0,8	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9	1,0 – 1,8	1,5 – 2,3	3,3 – 5,0
	20	0,2 – 0,4	0,5 – 0,8	0,5 – 0,8	0,5 – 0,8	0,6 – 1,5	1,5 – 2,3	2,3 – 4,0
	25		0,2 – 0,5	0,3 – 0,5	0,3 – 0,5	0,5 – 1,1	1,0 – 1,5	2,0 – 3,5
	30				0,2 – 0,5	0,3 – 0,9	0,8 – 1,1	1,5 – 2,5
	40					0,2 – 0,6	0,6 – 1,0	1,2 – 2,0
	50						0,5 – 0,8	0,8 – 1,7
	60						0,4 – 0,7	0,5 – 1,5
	70						0,3 – 0,5	0,4 – 0,7
	80							0,2 – 0,5

РЕЖИМИ РІЗАННЯ

НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

Потужність		2000	3000	4000	6000	12000	20000	30000
Матеріал (газ)	Товщина	Швидкість (м/хв)						
Чорна сталь (Кисень)	1	24 – 36	40 – 50	32 – 45	42 – 52	60 – 72	72 – 100	80 – 105
	2	6 – 10	20 – 25	16 – 28	20 – 33	35 – 45	45 – 70	55 – 80
	3	2,2 – 3,5	8,0 – 12	7,0 – 15	15 – 22	20 – 30	38 – 50	45 – 70
	4	1,2 – 1,6	4,0 – 6,0	5,0 – 8,0	10 – 15	15 – 22	25 – 35	38 – 65
	5	0,6 – 0,75	3,0 – 5,0	3,5 – 5,0	8,0 – 12	10 – 18	20 – 30	30 – 63
	6	0,6 – 0,7	2,0 – 4,0	2,5 – 4,5	4,8 – 8,0	8 – 12	15 – 25	25 – 53
	8	0,5 – 0,6	1,5 – 2,0	1,2 – 2,0	3,0 – 4,0	5,0 – 7,5	8 – 12	20 – 45
	10	0,4 – 0,5	0,6 – 0,8	0,8 – 1,2	1,6 – 2,5	3,0 – 7,0	6 – 10	20 – 32
	12		0,4 – 0,6	0,5 – 0,8	0,8 – 1,5	2,5 – 3,9	4,0 – 6,0	15 – 25
	14			0,4 – 0,6	0,6 – 0,8	1,8 – 2,8	3,5 – 6,0	13 – 20
	18				0,4 – 0,6	1,2 – 1,8	1,2 – 2,2	8,0 – 12
	20				0,3 – 0,5	0,9 – 1,5	1,3 – 1,8	6,0 – 8,0
	25				0,2 – 0,4	0,6 – 0,7	0,6 – 1,2	4,0 – 5,5
	30					0,3 – 0,6	0,5 – 1,0	2,5 – 3,9
	40					0,3 – 0,5	0,3 – 0,6	1,8 – 2,8
	50					0,3 – 0,4	0,2 – 0,3	1,3 – 1,8
	60						0,1 – 0,2	0,5 – 1,0
	70						0,1 – 0,15	0,4 – 0,6
	80							0,2 – 0,4

РЕЖИМИ РІЗАННЯ

АЛЮМІНІЙ

Потужність		2000	3000	4000	6000	12000	20000	30000
Матеріал (газ)	Товщина	Швидкість (м/хв)						
Чорна сталь (Кисень)	1	15 – 25	25 – 38	35 – 45	42 – 55	60 – 85	55 – 65	60 – 70
	2	7 – 10	10 – 18	13 – 24	20 – 40	38 – 50	33 – 45	55 – 65
	3	4,0 – 6,5	6,5 – 8	7,0 – 13	15 – 25	30 – 40	25 – 35	40 – 55
	4	2,0 – 3,0	3,5 – 5,0	4,0 – 5,5	9,5 – 12	20 – 30	15 – 25	38 – 50
	5	1,2 – 1,8	2,5 – 3,5	3,0 – 4,5	5,0 – 8	15 – 25	13 – 20	35 – 45
	6	0,7 – 1,0	1,5 – 2,5	2,0 – 3,5	3,8 – 5,0	10 – 15	9,0 – 12	25 – 35
	8	0,5 – 0,6	0,7 – 1,7	0,9 – 1,6	2,0 – 2,5	7,0 – 12	4,5 – 6,5	20 – 30
	10		0,4 – 0,7	0,6 – 1,2	1,0 – 1,5	4,5 – 8,0	2,8 – 4,0	15 – 24
	12			0,4 – 0,6	0,8 – 1,0	4,0 – 5,0	1,9 – 2,5	13 – 20
	16				0,5 – 0,8	1,5 – 2,5	1,5 – 2,0	10 – 15
	20					0,3 – 0,8	0,8 – 1,2	9,0 – 12
	30					0,2 – 0,4	0,3 – 0,7	6,0 – 10
	40						0,3 – 0,5	4,0 – 6,0
	50						0,2 – 0,3	2,0 – 3,0
	60							1,3 – 1,8
	70							0,3 – 0,8

РЕЖИМИ РІЗАННЯ

МІДЬ ТА ЛАТУНЬ

Потужність		2000	3000	4000	6000	12000	20000	30000
Матеріал (газ)	Товщина	Швидкість (м/хв)						
Чорна сталь (Кисень)	1	10 – 16	20 – 32	25 – 35	35 – 45	50 – 60	75 – 85	78 – 88
	2	5,0 – 6,0	6,0 – 10	8,0 – 12	20 – 30	33 – 40	40 – 55	55 – 65
	3	2,5 – 4,0	4,0 – 6,0	5,0 – 8,0	12 – 18	15 – 23	32 – 50	40 – 55
	4	2,0 – 3,0	3,0 – 5,0	3,2 – 5,5	5,0 – 8,0	10 – 16	27 – 35	38 – 50
	5	0,9 – 1,2	1,5 – 2,0	2,0 – 3,0	4,5 – 6,0	9,0 – 13	18 – 26	33 – 40
	6	0,4 – 0,7	1,0 – 1,8	1,4 – 2,0	3,0 – 4,5	7,0 – 9,0	10 – 18	20 – 30
	8	0,3 – 0,5	0,5 – 0,7	0,7 – 1,2	1,6 – 2,2	4,5 – 6,5	8,0 – 10	18 – 26
	10		0,3 – 0,5	0,5 – 1,0	0,8 – 1,2	2,4 – 4,0	5,0 – 7,0	10 – 15
	12			0,3 – 0,8	0,3 – 0,5	1,5 – 2,2	2,8 – 4,2	5,0 – 7,0
	14				0,3 – 0,4	0,6 – 1,2	1,0 – 1,8	2,4 – 4,0
	16					0,4 – 0,6	0,8 – 1,5	1,0 – 1,8
	18					0,3 – 0,5	0,6 – 0,8	0,8 – 1,5
	20					0,3 – 0,4	0,4 – 0,6	0,6 – 1,2
	30						0,3 – 0,4	0,4 – 0,6
	35							0,3 – 0,4
	40							0,2 – 0,3

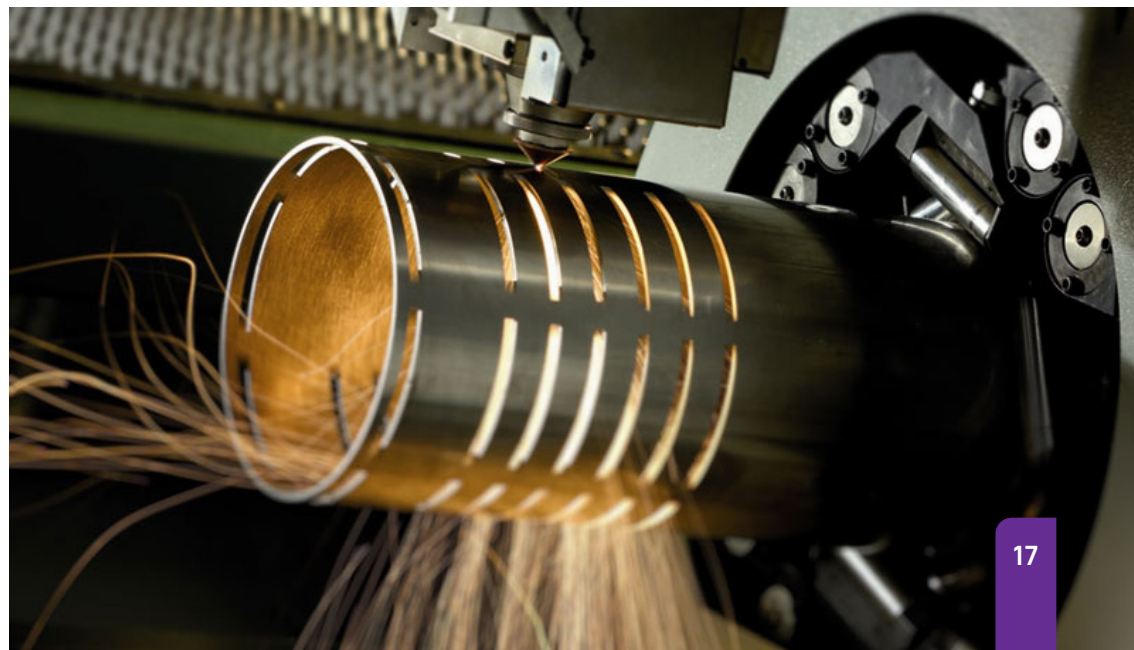
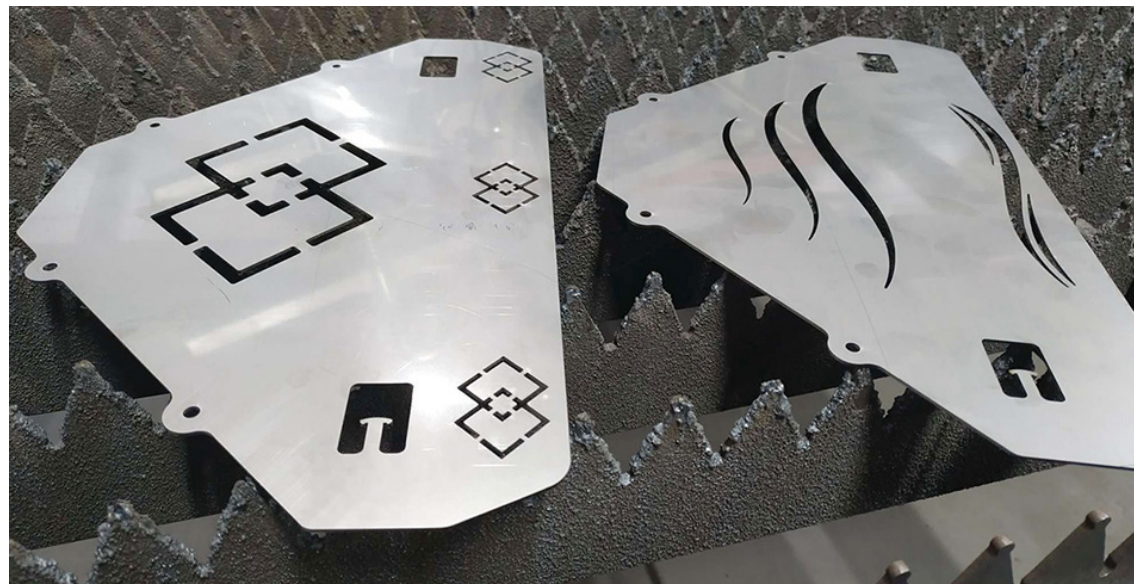
ПРИКЛАДИ РОБІТ

ВІДКРИТИЙ ТА ЗАКРИТИЙ ТИП



ПРИКЛАДИ РОБІТ

ТРУБОРІЗ ТА КОМБІНОВАНИЙ ТИП



ВЕРСТАТ ЛАЗЕРНОГО ЗВАРЮВАННЯ

STH моделі S-Weld 4 в 1

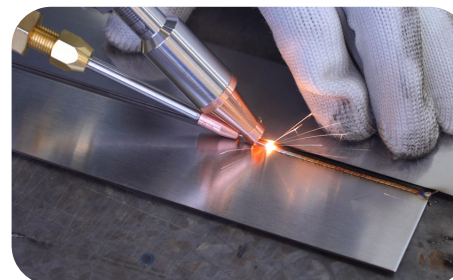
Країна бренду: Польща



Лазерний зварювальний верстат STH S-Weld 4 в 1 – це універсальне високотехнологічне рішення, яке поєднує в собі чотири функції: лазерне зварювання, різання, очищення та очищення зварного шва. Така функціональність забезпечує максимальну гнучкість у виробничому процесі, дозволяючи використовувати один пристрій для широкого спектра завдань.

Верстат вирізняється зручністю використання, високою швидкістю роботи та мінімальними витратами на обслуговування. Завдяки лазерному джерелу потужністю від 1 до 3 кВт (Raucus або Max) обладнання демонструє високу якість шва, невелику зону термічного впливу та чудову глибину проплавлення.

Зварювання



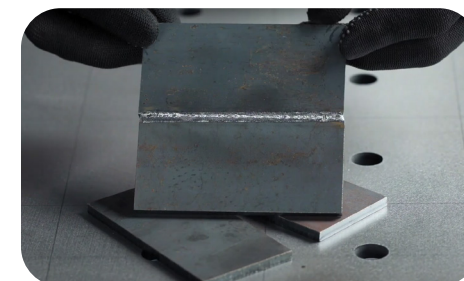
Різання



Очистка



Очистка шва



Основні характеристики верстатів

Модель	S-Weld 4 в 1
Потужність, Вт	2000
Вага, кг	250
Габаритні розміри, мм	1000x750x1300 мм



STH моделі S-Weld Air

Країна бренду: Польща

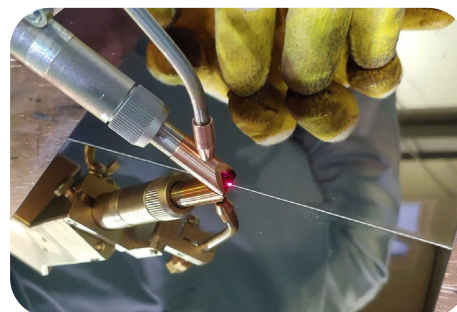


Лазерний зварювальний верстат серії Air – це надлегкий і мобільний пристрій для лазерного зварювання, який важить усього 26 кг. Завдяки компактності та зручності транспортування, верстат ідеально підходить для виїзних робіт, монтажу в польових умовах або використання на підприємствах із обмеженим простором.

У стандартну комплектацію входить лазерне джерело потужністю 1200 Вт (Raycus або Max), зварювальна головка зі змінними насадками та пристрій для автоматичної подачі зварювального дроту. Цей універсальний набір забезпечує якісне, точне та безпечне зварювання навіть у важкодоступних місцях.

Основні характеристики верстатів

Модель	S-Weld Air
Потужність, Вт	1200
Вага, кг	26
Габаритні розміри, мм	250x600x480





НАШ ДОСВІД — ВАШ УСПІХ!



СКАЧАТИ ЕЛЕКТРОННИЙ КАТАЛОГ

ТОВ «СТАРТЕК ІНДАСТРІС»
03067, Україна
м. Київ, вул. Гарматна, 9

startec.biz

0 800-331-004
+38 (044) 334-41-15
office@startec.biz